



ERP 総合生産管理システム

CiPS FACTORY

シップス **Company Innovation Products System**

DX

Digital Transformation

CiPS FACTORY シップスファクトリー

Company Innovation Products System 企業を革新する生産管理システム

今を捉え、戦略を起てる。

そして、経営を支えます。

ERP
DX

今 を捉える

受注状況、工程進捗、負荷状況、損益情報、売上推移をリアルタイムに捉える。

大 局的に把握

製造を大工程で大局的に捉え、小工程で詳細を把握する。

ジ ャストインタイム

製造工程に構成部品を持たせることで加工に合わせた納期を自動算出。

最 新インターフェイス

直感的で見やすいグラフィックインターフェイスを採用。

オ ールインワン

受注から製造、発注、納品、請求まで全業務をシームレスに支援するオールインワンパッケージ。



マルチモニター対応



フルハイビジョン対応



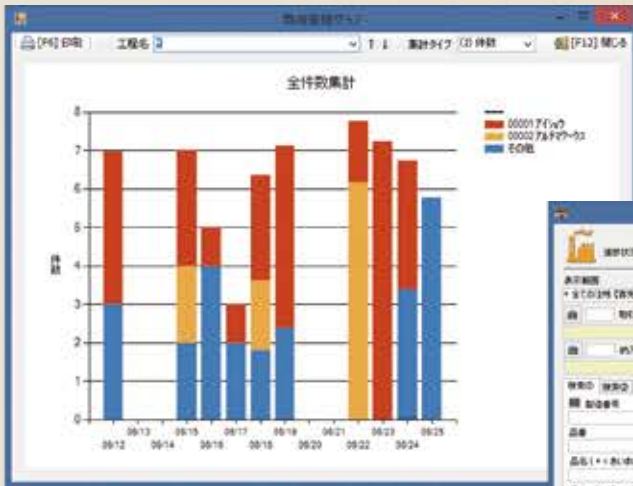
マックスウィンドウ対応



グローバル対応

Windows

最新OS対応



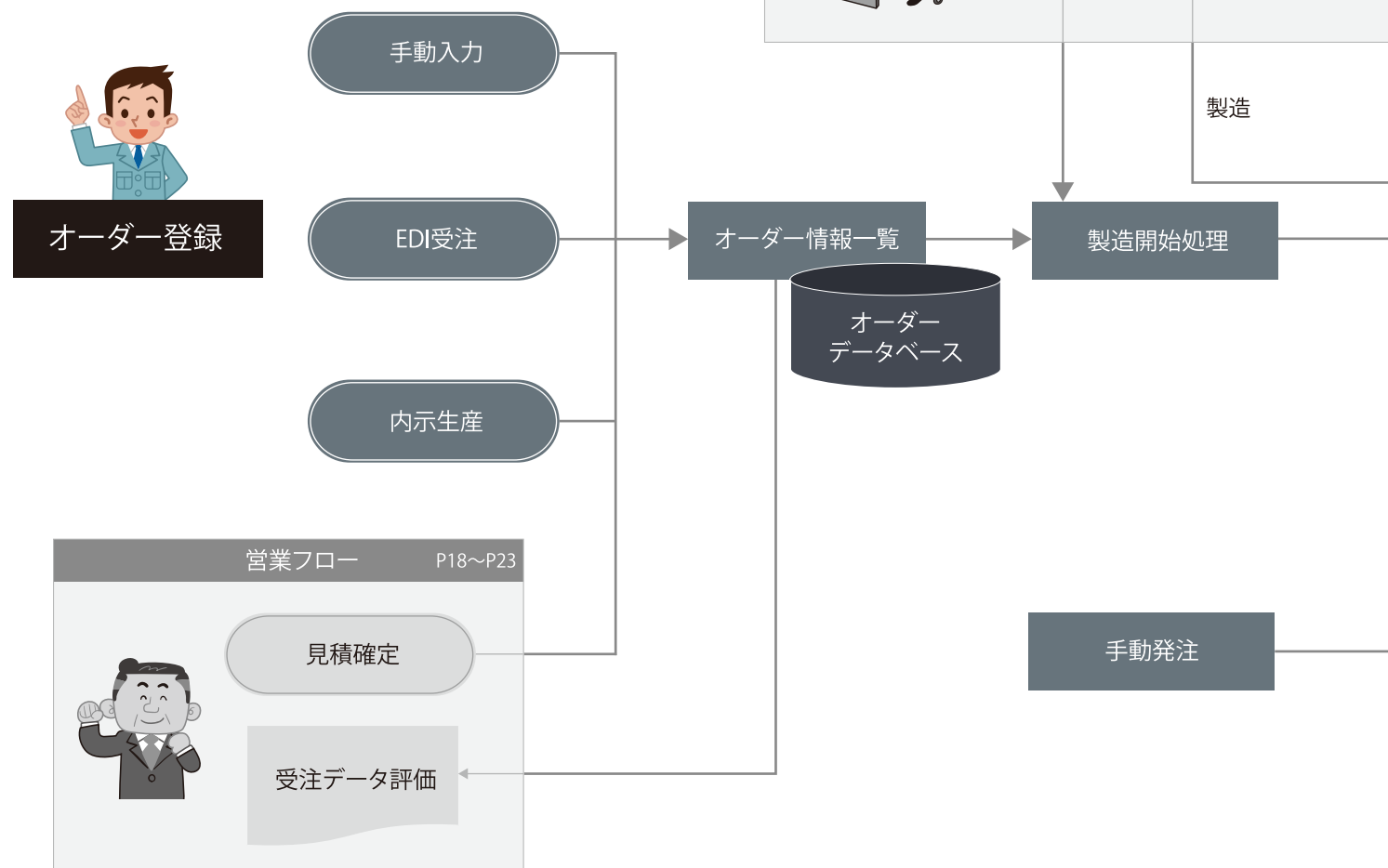
業務フロー Office

オーダー登録するだけで、製造指示、発注入荷、納品請求までを
バーコードで正確かつスピーディに処理ができます。
操作性と業務効率を重視して開発された、
業務ソリューションをご提案します。

OFFICE WORK

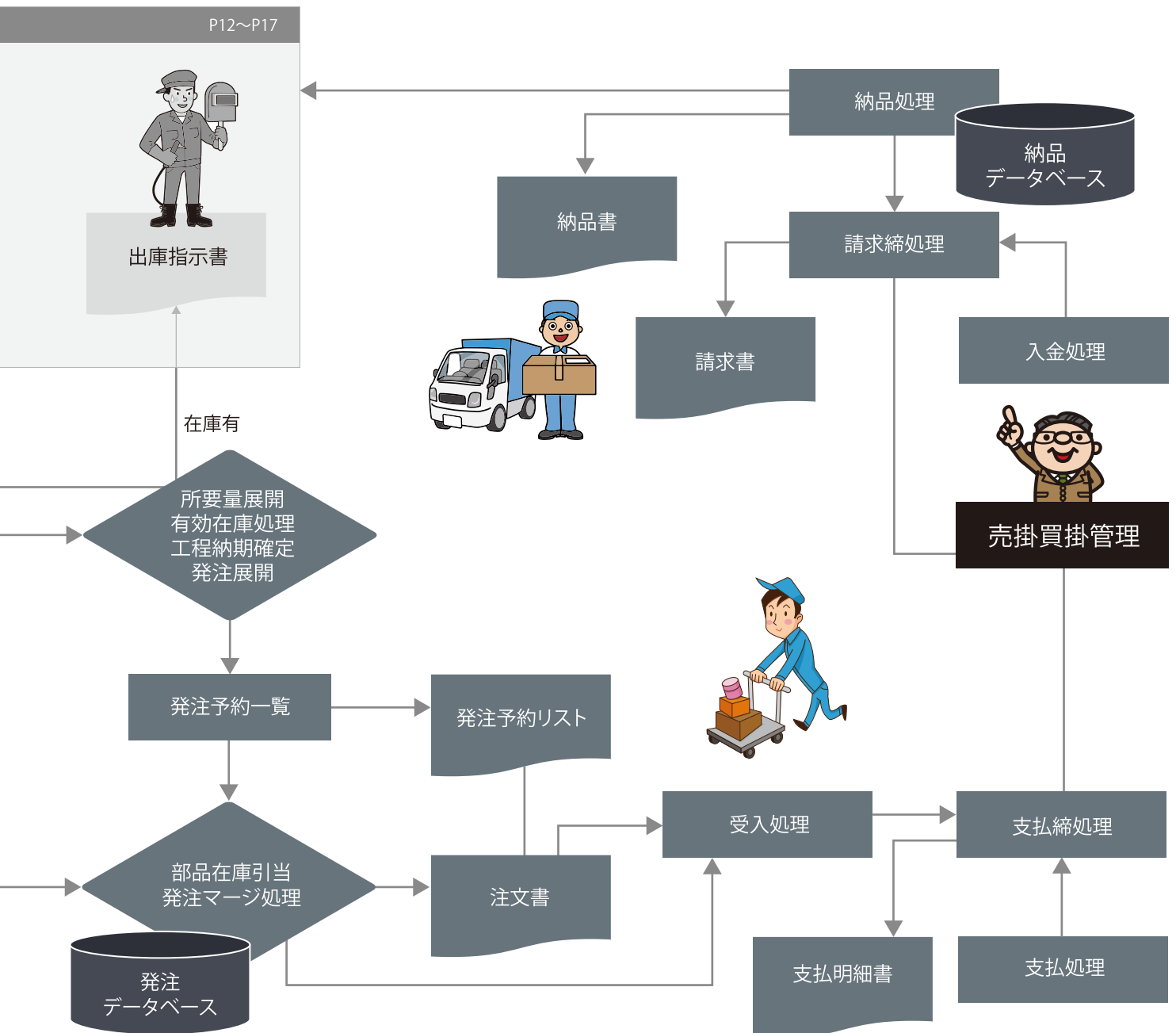
業務フローチャート

※ オーダーデータ、納品データ、発注データの最大登録件数は
それぞれで、年間9900万件まで対応できます。





CiPS Workflow Office



1 オーダー登録

シップスファクトリーは、オーダー登録作業を効率化するために、4つの方法を提供しています。「手動受注入力」「CSVインポート」「見積から受注確定」「内示生産」があります。各オーダーは固有の製造番号が自動ナンバリングされるため、製造指示から納品請求までを、バーコードで正確かつスピーディに処理ができます。

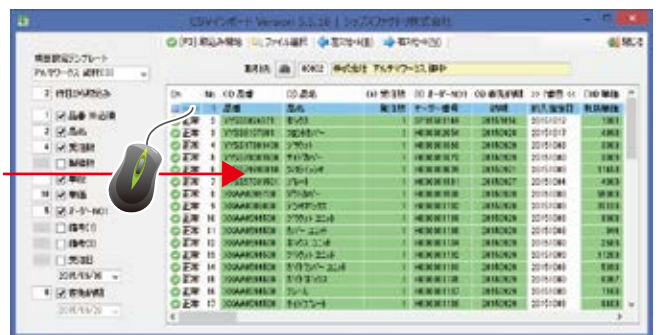
① 手動入力

取引先、品番、受注数、製造数、納期などを入力して、オーダーを登録します。登録リストで確認しながらできるため、連続操作もスムーズにできます。また、実績のある品番は候補選択、マルチ検索ができます。



② CSVインポート (EDI受注)

業務の効率化のために、取引先からのEDIオンラインが利用されています。取引先ごとのCSVデータをドラッグアンドドロップのみで画面で表示確認できます。次に取り込む項目番号を設定するだけで、簡単に一括オーダー登録の自動化ができます。



③ 見積から受注確定

見積り提出後に、受注確定した場合でも、その見積り画面でオーダー確定ボタンをクリックするだけで受注登録ができます。これにより、商談からオーダー確定、製造までの流れがシームレスになります。



④ 内示生産

内示データ(CSVデータ)を元に在庫切れを判断し、いつまでに何個必要かの、タイムリーな生産計画を自動確定できます。また、手動で製造数の変更も可能です。



1 オーダー登録

シップスファクトリーは、オーダー登録作業を効率化するために、4つの方法を提供しています。「手動受注入力」「CSVインポート」「見積から受注確定」「内示生産」があります。各オーダーは固有の製造番号が自動ナンバリングされるため、製造指示から納品請求までを、バーコードで正確かつスピーディに処理ができます。

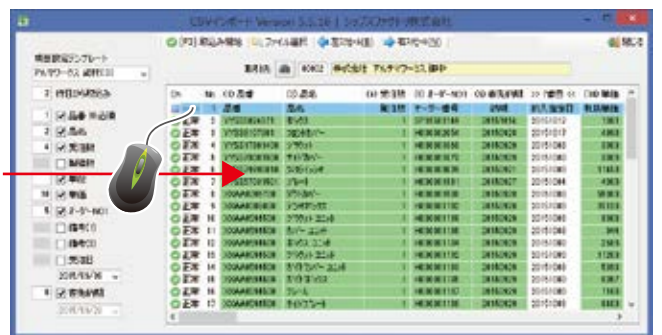
① 手動入力

取引先、品番、受注数、製造数、納期などを入力して、オーダーを登録します。登録リストで確認しながらできるため、連続操作もスムーズにできます。また、実績のある品番は候補選択、マルチ検索ができます。



② CSVインポート (EDI受注)

業務の効率化のために、取引先からのEDIオンラインが利用されています。取引先ごとのCSVデータをドラッグアンドドロップのみで画面で表示確認できます。次に取り込む項目番号を設定するだけで、簡単に一括オーダー登録の自動化ができます。



③ 見積から受注確定

見積り提出後に、受注確定した場合でも、その見積り画面でオーダー確定ボタンをクリックするだけで受注登録ができます。これにより、商談からオーダー確定、製造までの流れがシームレスになります。



④ 内示生産

内示データ(CSVデータ)を元に在庫切れを判断し、いつまでに何個必要かの、タイムリーな生産計画を自動確定できます。また、手動で製造数の変更も可能です。



3 製造手配

複数の未手配オーダーに対し、仕掛日や納期を範囲指定して、製造手配を実行します。製品マスタで登録された工程情報、構成部品情報、品番階層情報を基に所要量展開(必要数、工程納期自動確定)が実行され、子品番製造オーダー、進捗管理データ、発注予約データを自動生成します。これにより、各種帳票印刷(製造指示書、現品票、図面)、購買(購入品や外注工程)の発注予約一覧へと全自動手配処理が完了します。

▶ 製造開始処理

ステータス	順	製造番号	取引先	品番	品名	製造数	着先納期
(0) マスタ無	65	114000029570001	00002 アルチマテラス	05357630180	アラウト(CO)	1	2015/06/12
(0) 工程無	66	114000021120001	00001 アイック	MCB1022061	カバー/COVER	31	2015/06/12
(0) 工程無	67	114000020000001	00002 アルチマテラス	3915500921	ワイパー	2	2015/06/12
(1) 未手配	68	115000004060001	00004 セックソフト	GA45697	ユニットO-200	500	2015/06/03
(1) 未手配	69	115000004100001	00011 カキアキック	LS47825	カバーカバー	100	2015/06/03
(1) 未手配	70	114000028950001	00002 アルチマテラス	01719113180	★ スクリング	1	2015/06/12
(1) 未手配	71	114000028960001	00002 アルチマテラス	01719113180	★ スクリング	3	2015/06/12
(1) 未手配	72	115000004430001	00001 アイック	03910224072	アラウト ユニット SN	100	2015/06/18
(1) 未手配	73	1150000054450001	00001 アイック	BO1-HA784-75	サイドカバー	10	2015/07/07
(1) 未手配	74	1150000064320001	00001 アイック	1275030600	サイドカバー	3	2015/07/15 PA
(1) 未手配	75	1150000094240001	00001 アイック	3172299090	電源ボックス	1	2015/07/15 PA
(1) 未手配	76	115000004050001	00001 アイック	37210090504	プレート	1	2015/07/15 PA
(1) 未手配	77	114000023370001	00007 アラテ	TY-01414	カバー	23	2015/06/25
(1) 未手配	78	114000023390001	00007 アラテ	YTR-A014-124	ブラケット	15	2015/06/25
(1) 未手配	79	114000024040001	00010 カインレーザ	KAL-001	ネームプレート	25	2015/06/25
(1) 未手配	80	114000024070001	00010 カインレーザ	K126-85897	カバー	30	2015/06/25

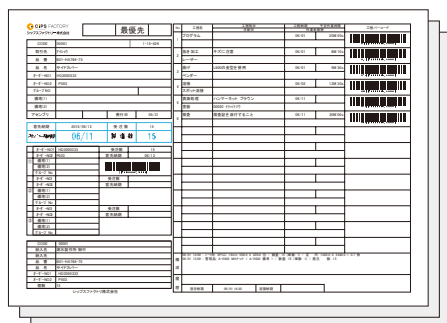
↓ 購買へ

▶ 発注予約

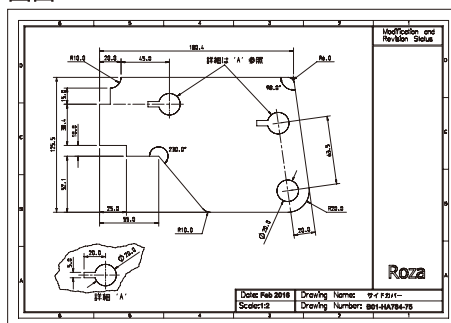
Ch	順	発注先	品番	品名	大分類	小分類	発注数	発注単価	合計金額	発注納期
1	00052	アイック	GA45697	ユニットO-200	07 表面処理	02 メッキ	500	260	130,000	2015/06/03
2	00019	アイック	03910224072	アラウト ユニット SN	07 表面処理	01 塗装	100	620	62,000	2015/06/18
3	00052	アイック	AAA-1	カバー	07 表面処理	02 メッキ	1	320	320	2015/06/25
4	00020	アイック	00-00001	電源ボックス	07 表面処理	01 塗装	2	3,200	6,400	2015/06/25
5	00005	アイック	A-005	在庫ナスト品			10	290	2,900	2015/06/25
6	00093	アイック	BO-001	M3ボルト	PA 管理部品		2	10	20	2015/06/25
7	00093	アイック	NAT-M03	M3ナット	PA 管理部品		9	10	90	2015/06/25
8	00093	アイック	NAT-M05	M5ナット	PA 管理部品		8	12	96	2015/06/25
9	00026	アイック	L20Q0KT3.0 (SUS)	L5000.0 アングル	ST 鋼材		0.5	12,000	6,000	2015/06/25
10	00112	アイック	L45X45KT3.0 (SPOC)	L1000.0 アングル	ST 鋼材		1	20,000	20,000	2015/06/25
11	00019	アイック	A50001-01	本機	07 表面処理	01 塗装	3	1,260	3,780	2015/06/25
12	00019	アイック	A60001-01	筐体カバー-A	07 表面処理	01 塗装	2	140	280	2015/06/25
13	00010	カインレーザ	CB-25352	アラウト	PO 部品部品		1	2,000	2,000	2015/06/25
14	00019	アイック	NAT-M20	M20ナット	PA 管理部品		15	270	4,050	2015/06/25

▶ 製造指示印刷

製造指示書



図面



現品票

CODE	00001
納入先	深木製作所 御中
納入先	
品番	BO1-HA784-75
品名	サイドカバー
オーダー	H03050333
オーダー	M02 P503
個数	15

シップスファクトリー株式会社



4 発注処理

あらかじめ製品マスタで購入品、発注工程を登録しておくことで、製造開始処理後に発注予約一覧からの自動発注業務はもちろんですが、製造指示書の工程バーコードを讀んでの都度発注、過去の発注履歴を参考にした手動発注など、効率的な購買業務をサポートします。また、発注データはオーダー情報と関連づけられているため、その発注は「どのオーダーのどの工程なのか」「いつまでに必要なのか」を、発注予約一覧や発注一覧で一目で分かりやすく把握できます。

▶ A) 発注予約から

No.	発注先	品番	大分類	小分類	発注先	納入先	発注品番	数量	単位	納期	備考
1	38112 38112	SS400 12mm	SHシート材	20	2015/06/01	0000 高浜鋼材	NJ448852	2000	Kg	16/02	06/11
2	38112 38112	SEOC 16mm	SHシート材	20	2015/06/01	0000 高浜鋼材	ZU451706	1000	Kg	16/02	06/11
3	38112 38112	L20QBCT3.0 (SPOC)	ST鋼材	10	2015/06/01	0000 高浜鋼材	Gv451856	10	本	16/02	06/11
4	38012 カムレザ	NSS483MS 20 15x1410	COコイル材	2	2015/06/01	0000 高浜鋼材	Gv451856	10	本	16/02	06/11
5	38012 カムレザ	ZU459706	07 表面処理	01 塗装	70	2015/06/01	0000 高浜鋼材	ZU451706	10	本	16/02
6	38012 カムレザ	07 表面処理	01 塗装	4	2015/06/01	0000 高浜鋼材	07 表面処理	10	本	16/02	06/11
7	38012 カムレザ	NJ448852	07 表面処理	01 塗装	80	2015/06/01	0000 高浜鋼材	NJ448852	10	本	16/02
8	38012 カムレザ	SPOC 12mm	SHシート材	6	2015/07/01	0000 高浜鋼材	GER-302147	10	本	17/01	07/01
9	38012 カムレザ	L78113706	07 表面処理	02 5ヶ所	1	2015/07/01	0000 高浜鋼材	L78113706	10	本	17/01
10	38012 カムレザ	NAT-M82	FA 管理部品	20	2015/06/01	0000 高浜鋼材	GER-302147-12	10	本	17/01	07/01

▶ B) 製造指示書のバーコードから

No.	工程名	工程バーコード
1	プログラム	011000000430001
2	抜き加工	001100000430001
3	曲げ	001100000430001
4	溶接	001100000430001
5	スポット溶接	001100000430001
6	表面処理	001100000430001
7	塗装	001100000430001

▶ C) 手動入力から

品番	品名	数量	単位	単価	金額	納品日
1	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
2	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
3	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
4	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
5	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
6	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
7	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
8	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
9	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
10	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
11	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11
12	38012 カムレザ	10	本	18,000	180,000	06/11

※ 注文書フォーマット例

一品一様注文書 (A4 3分割)

〒924-0052
石川県白山市下峠5-6-9

株式会社 稲葉塗装 御中

TEL: 0584-77-0616 FAX: 0584-77-0617
担当: 加藤 晴美

注文書 (控) No. 21500000510001

CIPS FACTORY
シッフスファクトリー株式会社

〒503-3333
岐阜県大垣市三本木 3-16-2

TEL: 0584-77-0616 FAX: 0584-77-0617
担当: 加藤 晴美

品番 / 品名	作業指示	数量	単位	単価	金額	納品日
B01-HA784-75	01 表面処理 01 塗装	15		2,200	33,000	06/11
サイドカバー	ハンマーネット ブラウン				06/11	12,000

発注日: 2015/05/30
納入先:

複数行の注文書

〒929-1105
石川県河北郡奥田9-9-1

株式会社 高浜鋼材 御中

TEL: 0584-77-0616 FAX: 0584-77-0617
担当: 田中 英樹

注文書 No. 21500000500001
発行日: 2015/05/30

CIPS FACTORY
シッフスファクトリー株式会社

〒503-3333
岐阜県大垣市三本木 3-16-2

TEL: 0584-77-0616 FAX: 0584-77-0617
担当: 田中 英樹

品番 / 品名	作業指示	数量	単位	単価	金額	納品日
SPOC 16mm	SHシート材	2000	Kg	95	190,000	05/30
2440.0 X 1220.0						
SS400 2.0mm	SHシート材	1000	Kg	150	150,000	05/30
2000.0 X 1000.0						
L45X45XT2.0 (SPOC)	ST鋼材	10	本	20,000	200,000	05/30
L5000.0 アングル						

納入先

5 受入処理

購入品や外注工程で、発行された注文書のバーコードを基に入荷処理をする方法と、発注リストからの一括入荷処理があります。



▶ 発注ステータス …… 発注状況を知らせてくれるアイコン表示。

- ★ 未入荷
- 🔴 未入荷 (入荷遅れ)
- 🟢 入荷済
- 🔵 検収済

注文書(受入書)のバーコードで入荷処理ができます。これにより、誰がいつ受入と検収したのかが解ります。また、分納で入荷数が不足している場合は、分納注文書が再発行されます。



■ 分納処理について

製造番号	品番 / 品名	受注先	大分類	小分類	数量	未入荷数
納入方法	引取方法	備考				
0511500004260001	B01-HA784-75	00001	07 表裏処理	01 塗装	15	5
	サイドカバー			ハンマーネット ブラウン		

(分納) 注文書(部) No. 21500000510001-1
発行日: 2015/05/20

〒824-0052 石川県白山市下跡5-6-9
株式会社 福原塗装 御中
〒503-3333 岐阜県大垣市三本木 3-16-2
TEL: 0584-77-0616 FAX: 0584-77-0617
担当: 加藤 晴美

品番 / 品名	作業指示	数量	単位	単価	金額	納品日
B01-HA784-75	01 塗装	10		2,200	22,000	06/11
サイドカバー	ハンマーネット ブラウン					06/11

発注日: 2015/05/20
納入先: 21500000510001-1

例えば、15個の注文書に対して5個が入荷した場合は、10個の分納注文書を作成します。

6 納品処理

製造指示書のバーコードを読むことで、一括納品処理ができます。その他、一覧から複数選択して処理する方法や、手動での納品書作成があります。

▶ バーコードで一括納品処理

受注数	客先納期
15	06/12

115000004260001



▶ 手動(伝票単位)の納品処理



納品書 No. 31500000480001
発行日: 2015/05/20

(CODE 0000) 株式会社 アルテマワークス 御中
〒399-0711 長野県塩尻市片丘塩尻64-8
TEL: 0584-77-0615 FAX: 0584-77-0618
担当: 佐藤 健策

品番	品名	オーダー番号	数量	単位	金額
03321700440	プレート エコアクションシステム	H00004133	6	2,300	13,800
03310249000	プレート エコアクション	H00004132	4	6,200	24,800
03310249000	プレート エコアクション	H000011701	5	6,200	31,000
0413233970	プレート (PR/C 3x78-60-)	SP10519255	4	3,500	14,000
04274141630	S プレート	SP10519229	1	2,900	2,900

納入先:

納品書の発行する、発行しないは取引先ごとに設定ができます。また、伝票単位の都度印刷も可能です。

7 売掛 / 買掛管理

納品検収(売上)や、受入検収(仕入)をすることで、取引先単位の請求管理、支払管理に反映されます。これにより、売掛と買掛の会計管理ができます。結果を総合評価するために、売上達成グラフ(月単位で客先積上)や月間での売上、仕入の比較表示にも対応しています。※インボイス制度にも対応しています。

▶ 請求締処理

納品データを基に毎月の全請求一覧、取引先単位の請求書発行ができます。入金処理をすることで、繰越残高の管理もできます。

The screenshot displays a software window titled '請求締処理 (請求締処理)'. It features a table with columns for '内注/得意先', '品', 'Code', '品名', '数量', '単価', '請求額', '仕入済', '未済', and '請求締'. Below the table, there is a preview of an invoice from 'CIPS FACTORY' with details like '請求書番号', '発行日', and '金額'.

▶ 支払締処理

発注受入データを基に毎月の全支払一覧、支払明細書の発行ができます。支払処理をすることで、支払残高の管理もできます。

The screenshot shows a software window titled '支払締処理 (支払締処理)'. It includes a table of payment entries. Below, a '支払明細書' (Payment Statement) is shown for invoice '7999-0839'. It includes a table with columns for '前月繰越', '当月支払額', '繰越金額', '今月入金', '消費税額', '合計金額', and '次回繰越支払額'. It also lists '取引日/消費税' and '伝票番号'.

▶ 実績評価

売上 / 仕入の実績評価として、グラフや金額表示ができます。多角的な経営判断の資料として、豊富な機能があります。

This section contains three screenshots:

- 売上グラフ**: A bar chart showing monthly sales performance from 12/07 to 14/05. The y-axis represents sales amount, and the x-axis shows months. A legend identifies different customer groups.
- 年間売掛表**: A table showing annual accounts receivable data for 2014, with columns for '顧客名称', '1月', '2月', '3月', '4月', and '5月'.
- 売上仕入比較**: A table comparing monthly sales and purchases. Columns include '年月', '売上', '仕入', '差額', and '前年同月比'.



売上仕入比較

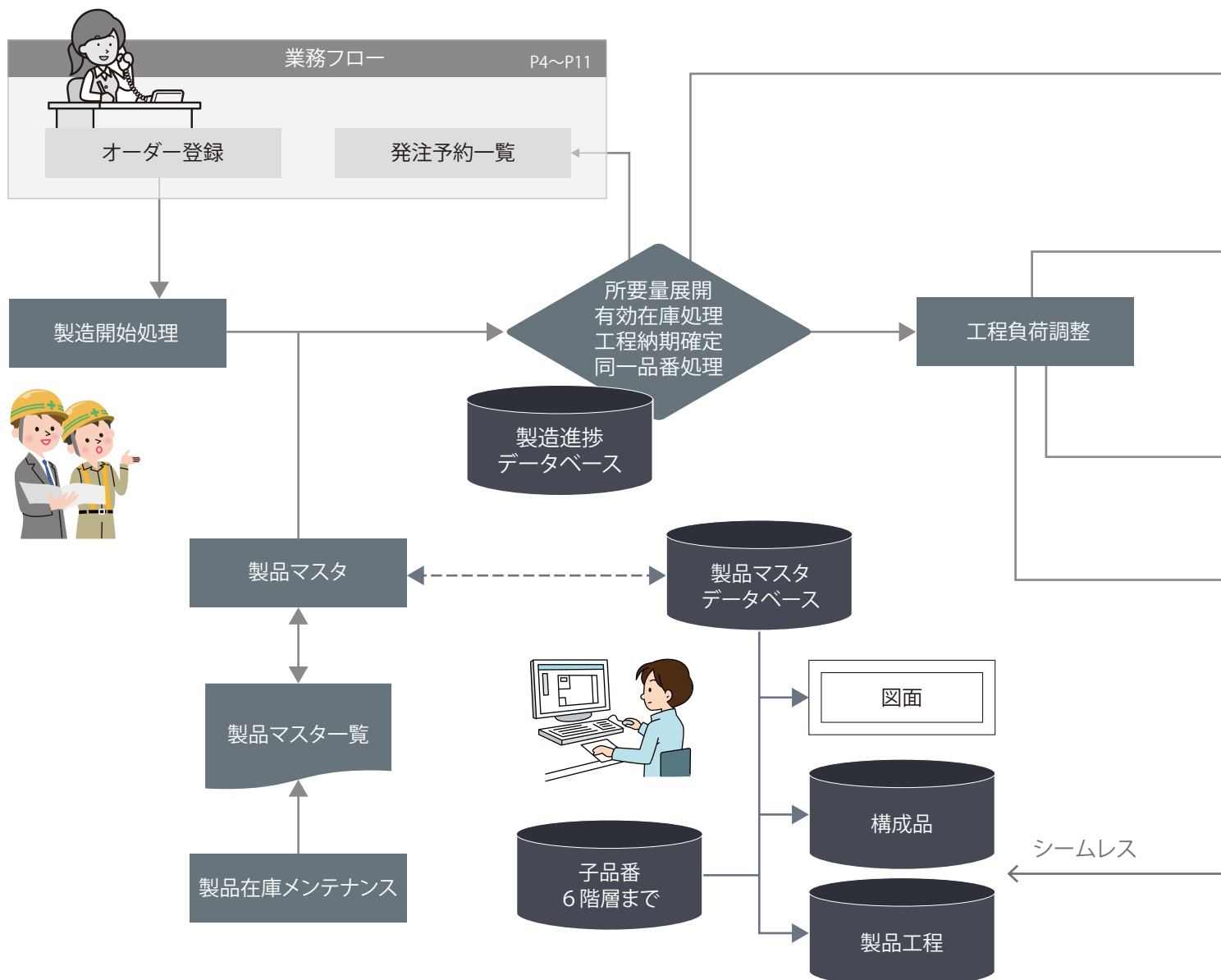
製造フロー

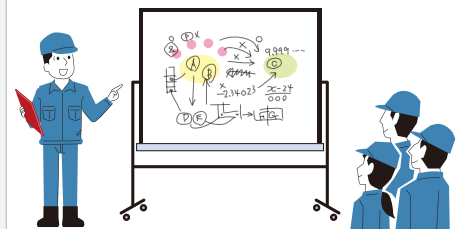
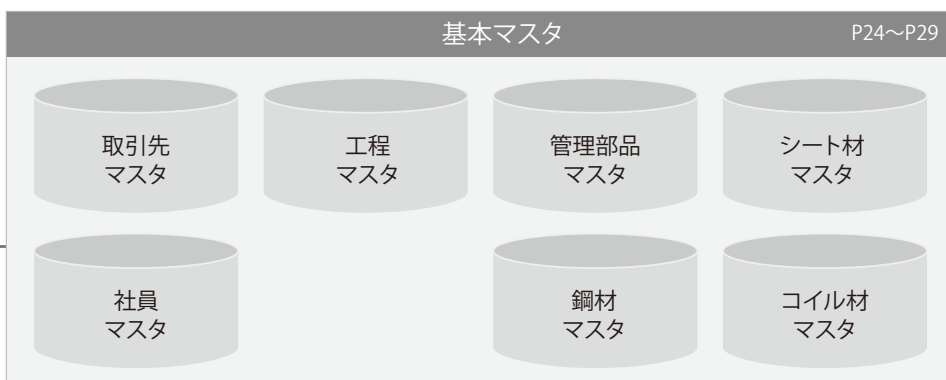
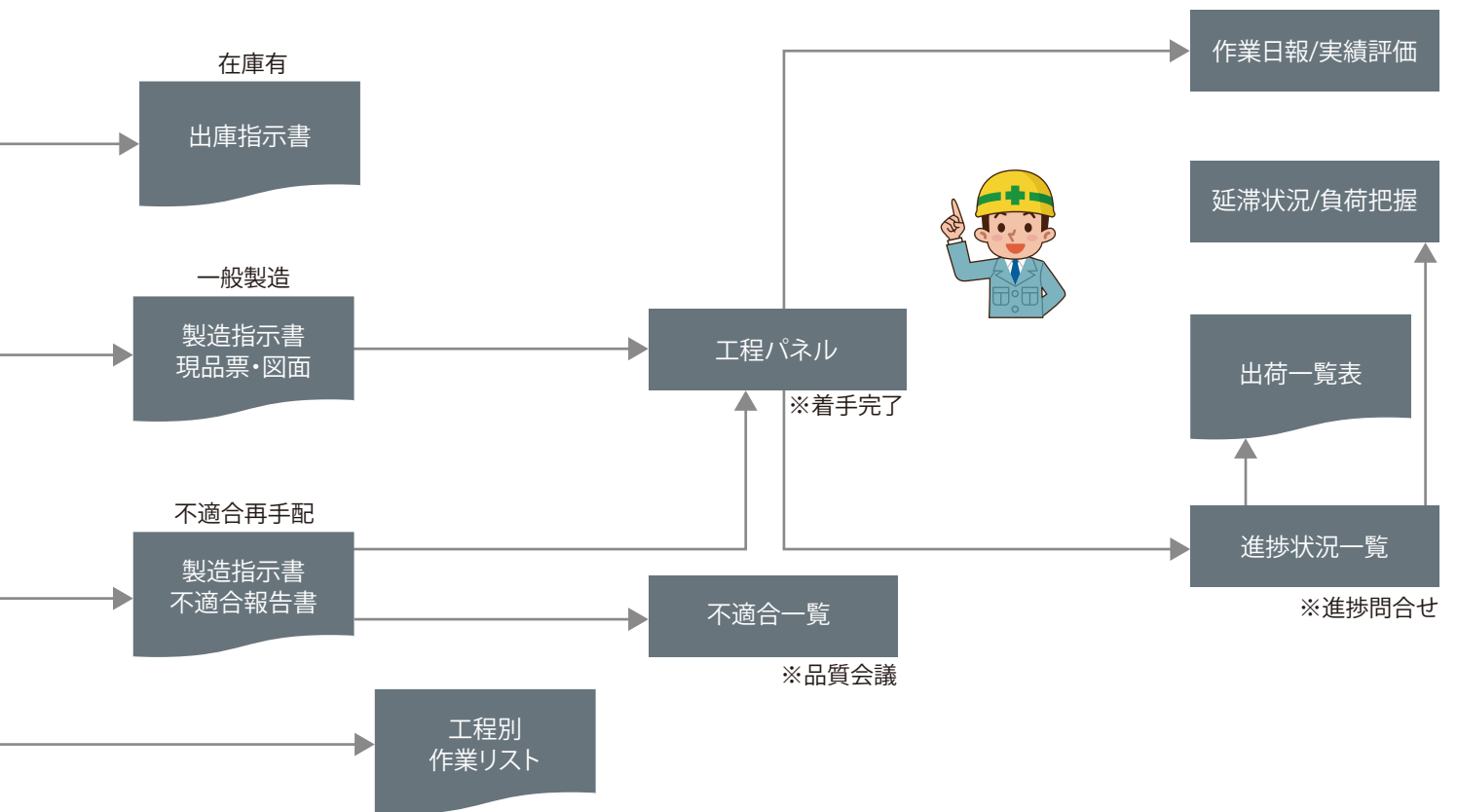
Manufacture

製造、発注、出荷までを正確かつ効率的に処理ができます。部品加工からアセンブリ製品(子品番階層 6階層)までの、多品種少量生産に対応します。進捗状況をリアルタイムに把握できるのはもちろんですが、工程負荷調整での投入計画変更、実績作業での検証と評価、不適合情報による品質改善まで包括的な管理ができます。

MANUFACTURE WORK

製造フローチャート





1 製品マスタ

メーカーコードと品番をキーとして、売単価、階層品番、構成部品、作業工程、図面などを登録する製品基本情報データです。この製品マスタは通常、事前登録しますが、オーダー登録時にも同時作成ができるため、システム導入後に即稼働ができます。解りやすい画面設計により、一目で工程順や構成部品、原価、各種履歴情報を把握できます。製造開始処理時にオーダーとリレーショナル解析されることで、階層品番展開、工程納期確定、進捗管理データ生成、発注予約生成までを全自動処理します。製品マスタは製造指示、発注業務の自動化と効率化をサポートします。

■ 複写機能

別品番への複写、品番変更等、製品マスタ作成の効率化をサポートします。

■ 標準工程(1~3)

標準工程、外注工程、試作工程など、ひとつの品番で複数の工程を保持できます。



■ 工程パターン

新規で工程を確定する場合に、よく使用する工程順番をあらかじめ設定登録しておくことで、工程登録の効率化ができます。

■ 図面と書類

複数のPDF図面、スキャン図面(TIFF)、製品写真(JPEG)等を、ドラッグアンドドロップのみでサーバーに登録します。

■ 履歴表示

呼び出しされた品番の過去の工程作業実績、不適合、納品実績、発注実績が表示され、分析評価ができるため、コスト改善や作業改善の手助けをします。



■ 工程ウィンドウ 製造工程とその工程に必要な構成部品を登録確認するウィンドウです。工程と構成を確定することで、コストを自動算出します。

🏠 製造工程登録画面



📄 構成品のシート材登録画面



📦 構成部品

製造工程に構成部品がぶら下がります。これにより、工程の必要期日に構成部品納期を自動確定します。

- 📄 シート材
- 📏 鋼材
- 🌀 コイル材
- 📦 管理部品
- 📦 都度部品
- 📦 階層品番

2 製造指示

作業を指示する印刷物としては、製品単位の現品票、製造指示書、図面、工程別作業一覧があります。また、作業効率をアップするために、同一品番統合製造や在庫引当による出庫指示などがあります。

■ 製造指示書 (図面/現品票) を第1工程へ

CIPS FACTORY シックスファクトリー株式会社		最優先		No.	工程名	工程標準 作業時間	工程標準 作業量	工程標準 作業量	工程標準 作業量	工程標準 作業量
CODE	00001	1-15-428		1	プログラム	06/01	30M 00s			
取引先	アイワ			2	抜き加工	06/01	8M 10s			
品番	B01-HA784-75			3	レーザー	06/01	9M 30s			
品名	サイドカー			4	曲げ	06/02	12M 30s			
オーダーNO1	HD300033			5	溶接	06/11	20M 00s			
受注納期	2015/06/12	受注数	15	6	塗装	06/11	20M 00s			
スプーン4納期	06/11	製造数	15							



■ 工程別作業一覧は各部署の管理者へ

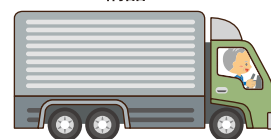
順	製造番号	取引先	品番	製造数	工程納期	予定工数
1	00012	トヨタ	AAA-05 SF107-Y-001	30	15/06/01 1200	1H 15M 40s
2	00001	アイワ	B01-HA784-75	15	15/06/01 1200	8M 10s
3	00015	アイワ	C10-S111	2	15/06/01 1200	1M 40s
4	00005	アイワ	HG458712	60	15/06/01 1200	30M 40s
5	00010	アイワ	HUB5468	28	15/06/01 1200	14M 40s
6	00010	アイワ	HYT-00214	97	15/06/01 1200	49M 10s

■ 出庫指示 (在庫引当された製品) は出荷担当者へ

CIPS FACTORY シックスファクトリー株式会社		出庫票	
CODE	00002		
取引先	アイワ		
品番	B01-HA784-75		
品名	サイドプレート		
オーダーNO1	HD300033		
受注納期	2015/09/20	納品数	80
オーダーNO2	Y52556255	受注数	80
オーダーNO3	Y52556255	受注納期	09/20



納品



3 負荷状況と調整

所要量展開時に工程納期が自動算出されるため、事前に工程別の負荷状況を把握できます。これにより、人員の投入計画、2交代制の開始など、製造の負荷調整をサポートします。その他、受注先への期日交渉や工程納期調整による負荷分散もできます。

負荷調整後、
フィードバック



指定日の作業リスト

工程名	生産能力	工数合計	06/11 (月)	06/12 (火)	06/13 (水)	06/14 (木)	06/15 (金)
1 11 プログラム	2	30	01H 40M	1H 40M	1H 40M	2H 10M	3H 20M 120s
2 12 抜き加工	1	1	---	---	---	---	---
3 13 レーザー加工 / 01 レーザー	4	30	01H 31M	41M	1D 05h 30m	16M	6M
4 14 曲げ加工 / 02 曲げ	2	10	01H 30M	30M	1D 03h 30m	6M	---
5 15 溶接加工 / 03 フラス	1	5H 20M	---	---	3H 31M	1H 57M	---
6 16 溶接加工	1	1	---	---	---	---	---
7 17 溶接加工 / 04 スナップ	1	1D 03H 42M	---	---	4H 32M	7H 10M	---
8 18 溶接加工 / 05 パーリング	1	7H 41M	---	4h 35M	---	3H 06M	---
9 19 溶接加工 / 06 蓋を	1	1D 03H 52M	---	---	2H 41M	5H 40M	20M
10 20 曲げ	1	1	---	---	---	---	---
11 21 曲げ / 07 ベンダー	2	1D 03H 21M	---	---	3H 20M	---	2H 21M 1H 48M
12 22 曲げ / 08 プレス	1	1D 03H 40M	---	---	5H 30M	---	---
13 23 溶接	5	2M	---	---	---	---	---
14 24 溶接 / 09 TIG	10	7C 01H 20M	1C 01H 01M	1D 05h 31M	2D 11H 00M	1D 01H 01M	1D 03H 20M
15 25 溶接 / 10 スポット溶接	2	---	---	---	---	---	---
16 26 検査	2	1D 03H 10M	3M	31M	1D 03H 30M	---	4h 30M
17 27 検査	1	---	---	---	---	---	---
18 28 検査	1	2D 01H 20M	4H 47M	6H 30M	5H 01M	---	---
19 29 検査	1	1C 03H 20M	---	5H 30M	---	---	3H 24M
20 30 組立	6	1D 03H 30M	---	3M	---	---	1D 03H 20M

作業日	作業名	品番	数量	標準時間	手元時間	納期
06/11	11 プログラム	00001	30	01H 40M	01H 40M	06/11 1200
06/12	12 抜き加工	00001	1	---	---	---
06/13	13 レーザー加工 / 01 レーザー	B01-HA784-75	15	01H 31M	01H 31M	06/13 1200
06/14	14 曲げ加工 / 02 曲げ	C10-S111	2	01H 30M	01H 30M	06/14 1200
06/15	15 溶接加工 / 03 フラス	HG458712	60	01H 30M	01H 30M	06/15 1200

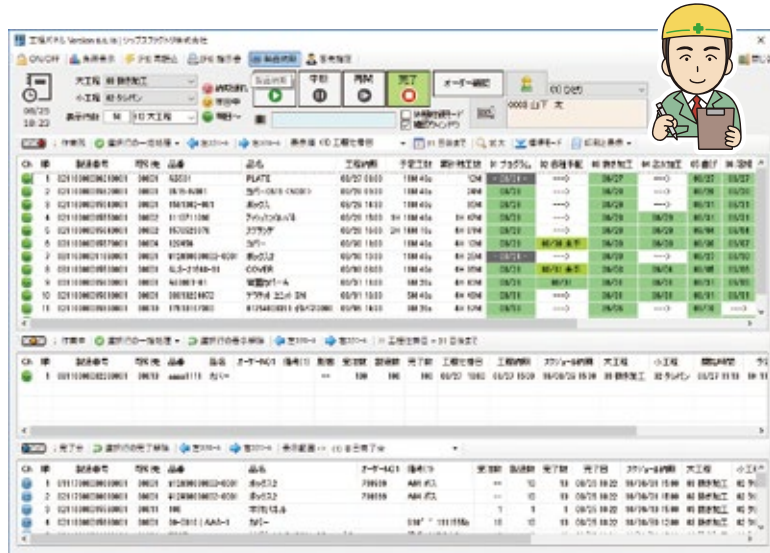
工程名	標準時間	手元時間	工数	納期
11 プログラム	01H 40M	01H 40M	30	06/11 1200
12 抜き加工	---	---	1	---
13 レーザー加工 / 01 レーザー	01H 31M	01H 31M	15	06/13 1200
14 曲げ加工 / 02 曲げ	01H 30M	01H 30M	2	06/14 1200
15 溶接加工 / 03 フラス	01H 30M	01H 30M	60	06/15 1200

工程納期
編集画面

負荷が色分け表示され、どの工程のどの日が混んでいるのかが一目で解ります。またその日をクリックするだけで工程別作業一覧が表示され、調整したいオーダーの工程納期などが変更できます。

3 工程パネル

進捗状況の把握と工程別着手完了の実績収集のために、工程パネルを使用します。社員証バーコード、製造指示書の工程バーコードを読み取ることで誰でも簡単かつスピーディに着手完了処理ができます。



No	工程名	工程バーコード
1	プログラム	0111500004260001
2	抜き加工	0211500004260001
3	曲げ	0311500004260001
4	溶接	0411500004260001
5	表面処理	0511500004260001



工程パネルはデスクトップパソコン、ノートパソコンはもちろんですが、無線LANに対応した、タブレット端末やモバイルPCにもサポートしています。

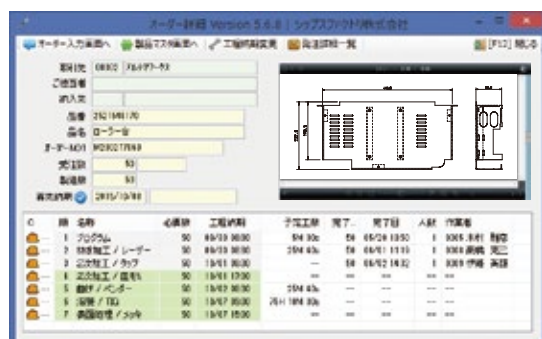


4 進捗問合せ

工程の完了処理、発注処理、入荷処理をすることで、進捗状況に反映され絞込検索で一覧表示ができます。これにより、遅延工程への製造指摘やお客様からの問合せに対しても、即座に返答ができます。

問合せ内容(絞込検索)

工程進捗状況、図面の確認、どの工程を誰がいつ完了したかが解ります。



5 不適合 (防止対策と品質管理)

社内、外注先、客先等で発見された不良は、不適合入力画面で内容や原因を登録することで、不適合報告書による再発防止対策、期間内件数表示やグラフ表示による、視覚的な資料のアウトプットができます。

不適合報告書

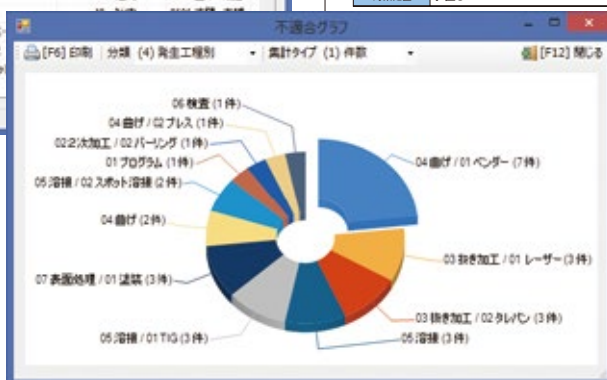
取引先	00001 アイソク	客先納期	2013/11/18
品番	GE587457-012	オーダーNO1	
品名	プレート	グループNo	

発生日	2015/06/01	製造数	25
不適合工程	溶接	不適合個数	10
不適合者	005 製造部		
不適合タイトル	寸法違い		
不適合原因	溶接ひずみによる寸法精度不良		
不適合詳細 (1)	組立時にフレームの対象物と合わないのが発生。		
不適合詳細 (2)	平面測定器を使用したところ、+1.2mmの誤差あり。		
発見者	0015 堀江 健太	発見場所	現場

対策方法

対策処置 手直し

グラフや検索には、期間指定、客先別、原因別、工程別、発生者別など、目的に応じて多方向からの分析ができます。



6 実績評価

日々の着手完了作業により、作業実績データとしてサーバーに蓄積されます。これにより、期間内の実績評価として、グループ別、工程別、作業員別など、用途に応じて結果分析ができます。

顧客満足度評価

作業日報表示



グループ別達成一覧

グループ	完了件数	完了個数	予定工数	実工数	売上金額	達成率
1 0000 山下 大	3	120	120	114 400	330	12.8%
2 0000 高橋 光二	1	20	20	204 600	200	64.0%
3 0010 加藤 亮	10	680	110 870 440	10 870 300	452,561	112.0%
4 0010 渡辺 正行	9	540	48 400	114 300	56,100	310.0%
5 0014 向井 輝	19	610	10 020 600	20 400	124,100	780.0%
6 0015 堀江 健太	5	100	10 040 000	10 040 000	90,000	2.0%
7 0017 中村 志穂	11	660	10 000 000	114 370	35,000	342.0%
8 0019 佐々木 潤	4	190	10 000 000	114 400	5,640	574.0%
9 0020 大塚 大輔	11	20020	300 000 000	10 020 000	1,280,420	553.0%
10 0021 山田 花子	27	610	110 000 000	10 010 110	56,120	159.0%
11 0001 古橋 美代子	5	190	220	114 300	3,654	20.0%
12 0106 大山 隆	92	690	10 000 410	10 000 200	117,500	127.0%

グループ別達成評価

営業フロー

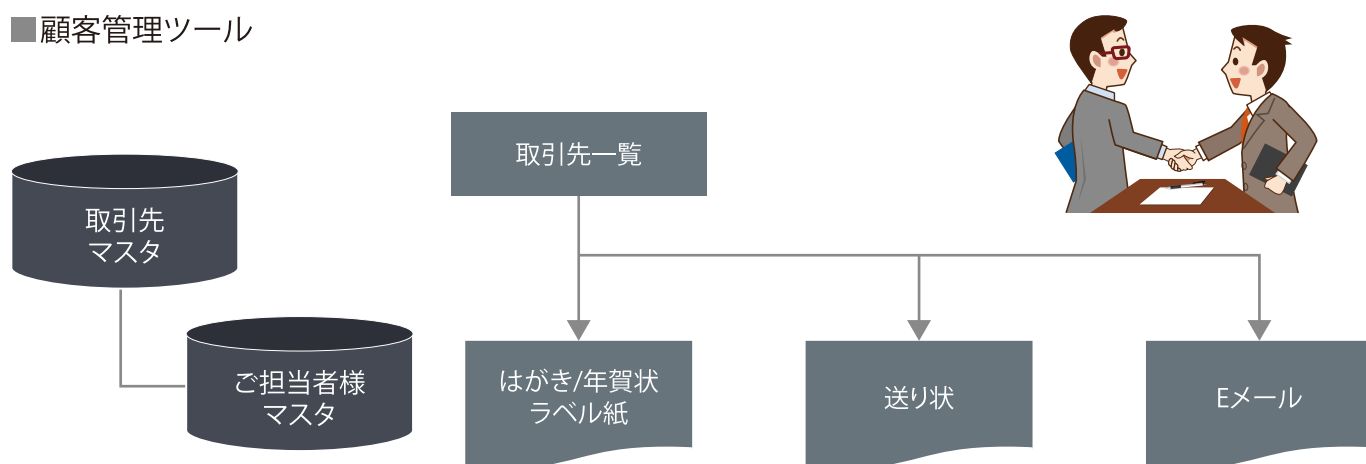
Sales

シックスは営業を補佐する機能を標準搭載しています。
製品マスタとシームレスな見積管理、お客様との打ち合わせ、
コミュニケーションのための顧客管理ツール、営業計画を判断する
受注データ分析表示、行動管理まで、戦略的な営業をサポートします。

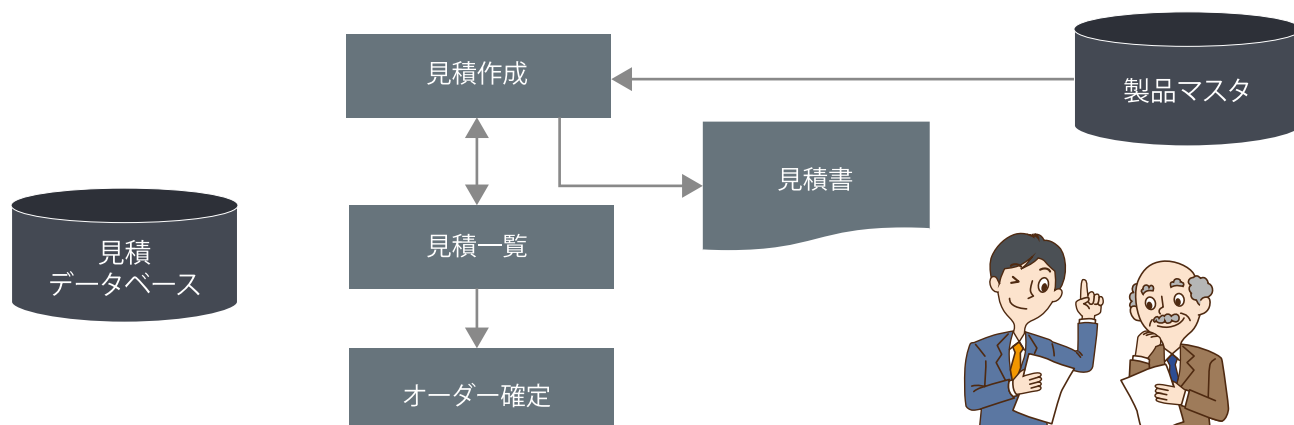
SALES

営業フローチャート

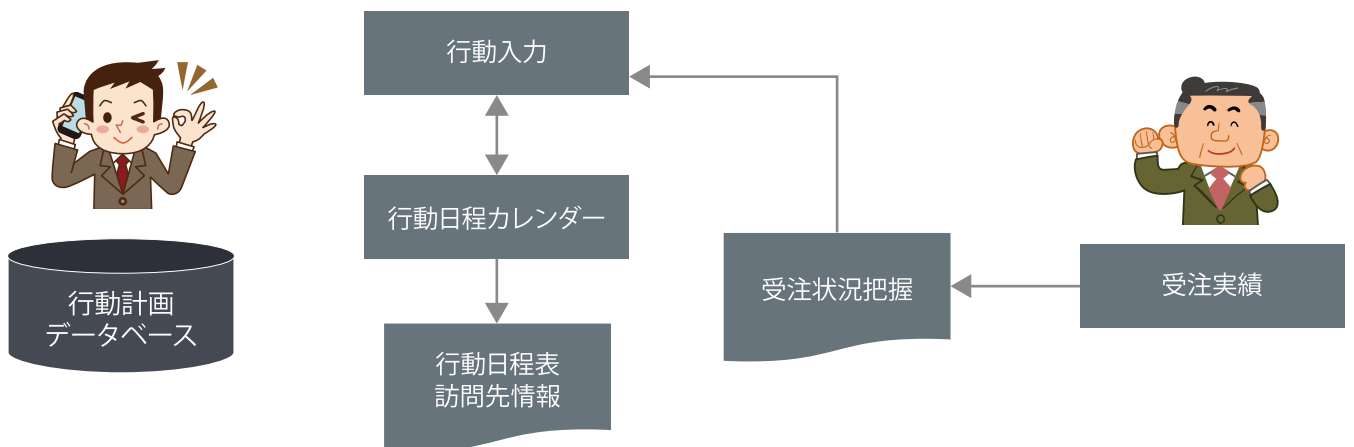
■顧客管理ツール



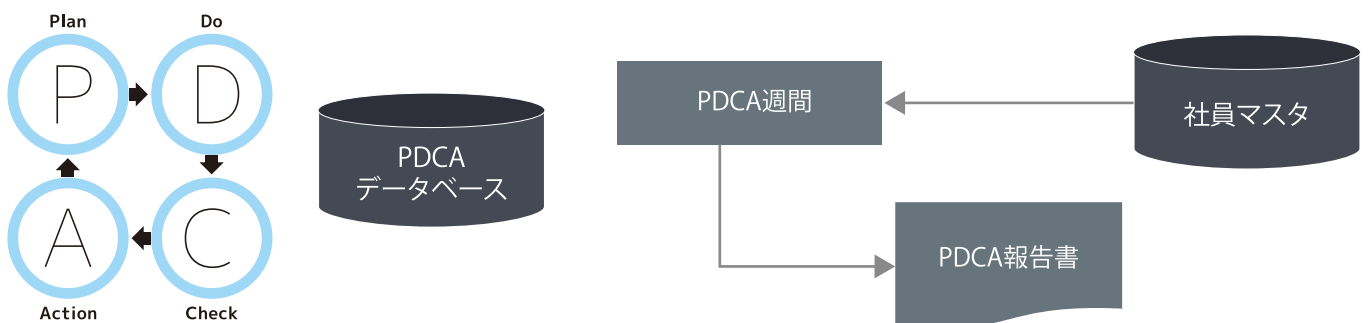
■見積管理



■ 受注評価と行動計画



■ PDCAサイクル



1 顧客管理 (取引先情報)

あいうえお順で色分けした表示とキーワード検索機能により、見やすく使いやすい画面設計となっています。住所と連絡先、支払条件、使用伝票などを設定でき、さらに取引先のご担当者(最大9900名/1社)を管理できます。これにより取引先のご担当者宛てのラベル印刷、送り状、メール送信が可能になりました。



取引先情報 Version 5.6.5 | シップスファクトリー株式会社

順	コード	略称	会社名	住所	TEL	売上先	仕入先
1	00001	アイノウ	株式会社 藍祥	666-0912 鳥取県鳥取市麻布 2-204	0850-55-5555	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	00019	アワサキキョウ	株式会社 有限内工業	214-0014 神奈川県川崎市麻生区寺町 555-55	044-777-7777	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	00005	アノキ	株式会社 アンキ	273-0085 千葉県船橋市東 100-20-20	0474-25-7491	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	00020	イハノア	株式会社 稲葉建築	924-0052 石川県新保市白山 9-9-9	076-222-2211	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	00018	イワル	株式会社 イワル	999-0039 愛知県名古屋市長三木 663-99	052-500-6000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	00035	オハバツカ	株式会社 大橋建設	409-3330 愛知県瀬西市湊田 1-3-3	0560-025-33	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	00039	オノキヤク	株式会社 野乃ヤク	197-0022 東京都江東区南町 6612-19	042-987-9871	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	00010	カインレーザ	カインレーザ 株式会社	192-0042 東京都八王子市王子 111-1111	0426-55-3333	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	00063	カサノメイコウ	金門製作所 株式会社	500-0026 岐阜県岐阜市北海町 1200-1	050-326-1287	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	00055	グリーンアキ	グリーンアキ 株式会社	670-8567 兵庫県姫路市地川 2022-1	0792-01-0001	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	00084	カワノキョウ	風地工業 株式会社	292-0073 千葉県千葉市馬場 1-5-1	0438-44-5555	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	00082	シマムラキョウ	株式会社 シマムラ鉄工	350-0014 埼玉県川越市川上 8080	049-455-4455	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13	00083	シモテラ	株式会社 下寺	102-0006 東京都両国市虎塚 102-6-55	0424-35-5550	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	00100	スガノク	株式会社 スガノク	452-0042 愛知県津浦津市瀬川 105-100-10	052-100-1000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	00104	スズキキョウ	株式会社 スズ工業	519-1107 三重県亀山市横山 3000	0595-10-1000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	00112	タノハコガイ	株式会社 滝澤興村	929-1105 石川県河北郡藤田 9-9-1	076-556-5566	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17	00124	ウカタランス	株式会社 ウカタランス	394-0047 長野県武蔵市林枝 9-80-20	0266-99-8070	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18	00125	ウチヤキョウ	株式会社 土屋製作所	571-0045 大阪府枚方市門 35-55	09-2055-2020	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	00127	ウツキヤク	ウツキ産業 株式会社	252-0132 神奈川県相模原市月島 6-6-10	042-656-6565	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

※1 一覧表示で複数の取引先を選択した後に、ハガキやラベルの一括印刷ができます。これにより、各種案内状、年賀状などに使用できます。また、ラベル紙はオートカットプリンタやA4(12面カット紙)に対応しています。

※2 アイコンをクリックすると、Googleマップでその住所を表示します。

取引先情報

取引先マスター Version 5.5.8 | シップスファクトリー株式会社

取引先コード: 00001 | 略称: アイノウ

会社名: 株式会社 藍祥

住所: 鳥取県鳥取市麻布 2-204

電話番号: 0850-55-5555

※2 (Map icon)

取引先区分 (複数選択可能): 売上先 仕入先 納入先 自社GR 外注先 その他

順	コード	役職/部署名	名前	直連電話番号	メールアドレス	窓口
1	0001	代表取締役	相宗 智樹	0850-22-1111	tomok@aisyoco.jp	<input type="checkbox"/>
2	0002	専任取締役	田中 真樹	0850-22-1112	tanaka@aisyoco.jp	<input type="checkbox"/>
3	0004	製造部 部長	山下 真一	0850-22-1113	hatachi@aisyoco.jp	<input type="checkbox"/>
4	0009	経理部 部長	中森 美穂	0850-22-2221	nakamori@aisyoco.jp	<input checked="" type="checkbox"/>
5	0010	総務部	田中 真樹	0850-22-2222	tanaka@aisyoco.jp	<input type="checkbox"/>

〒666-0912
鳥取県鳥取市麻布 2-204

株式会社 藍祥 御中

経理部 部長
中森 美穂 様
(00001)
TEL. 0850-22-2221

送り状

日付: 2015/07/01

株式会社 藍祥 御中

〒666-0912
鳥取県鳥取市麻布 2-204

経理部 部長
中森 美穂 様

送付枚数 1 枚

先日のご相談での見積回答です。

いつも大変お世話になっております。
今回は当社としまして、是非ともご商談を進めさせていただきたく
FAXさせていただきました。

CIPS FACTORY
シップスファクトリー株式会社
〒503-0935 岐阜県大垣市 3-2
TEL. 0584-77-0616
FAX. 0584-77-0617
営業部
高橋 克己
E-mail: takahashi@cips-itt.com

取引先ご担当者様

得意先名簿マスター

コード: 0009 | 並順: 4

役職/部署名: 経理部 部長

名前: 中森 美穂

直連電話番号: 0850-22-2221

直連ファックス番号:

携帯電話番号: 090-9999-3838

メールアドレス: nakamori@aisyoco.jp

生年月日: 1990/11/27

性別: 男性 女性

ラベル印刷 | 送り状作成

メール送信

先日の打合せでの見積りの...

宛先: nakamori@aisyoco.jp

件名: 先日の打合せでの見積りの件です。 CC と BCC の表示

株式会社 藍祥
経理部 部長
中森 美穂 様

いつも、お世話になります。

シップスファクトリー株式会社
営業部 高橋 克己
E-mail: takahashi@cips-itt.com

2 見積り管理

見積り機能は製品マスタとオーダーと関連づけられることにより、品名や単価情報をシームレスに呼出と更新ができます。登録された見積りは一覧画面から複数のキーワードで検索ができます。オーダーから見積り、見積りからオーダー確定にも対応しています。

見積り登録画面

見積りからオーダー作成

オーダー確定

オーダー情報一覧

ステータス	順	取引先	品番	品名	オーダーNO1	発注款	客先納期
☆(O)未手配	1	00001 アイワ	1275030630	サイドカバー	MM04312791	3	2015/07/15 PM3:00
☆(O)未手配	2	00001 アイワ	17518107300	フロントカバー	MM00000172	1	2015/07/15 PM3:00
☆(O)未手配	3	00001 アイワ	31717999800	電源ボックス	MM00000639	1	2015/07/15 PM3:00
☆(O)未手配	4	00001 アイワ	37218099500	プレート	MM00002001	1	2015/07/15 PM3:00

製品マスタとオーダーをシームレス化

製品マスタに同じ品番がある場合は、マスタから品番や単価情報を読み込みます。また、すでに仕掛っている製造指示書のバーコードを読んでオーダーから見積りをすることも可能です。

御見積書

No. 01500000070001
日付: 2015/06/10

株式会社 監祥 御中
専務取締役 田中 まもる 様
納入先

〒503-3333
岐阜県大垣市三本木 3-16-2
TEL. 0584-77-0615
FAX. 0584-77-0618
E-mail: eri_sato@cips-td.co.jp
担当者: 佐藤 結里

品番 / 品名	オーダーNO1 / オーダーNO2	数量	単位	単価	金額
1275030630	MM04312791	3		4,200	12,600
サイドカバー	BB-1000R				
17518107300	MM00000172	1		3,300	3,300
フロントカバー	BB-1000R				
31717999800	MM00000639	1		3,700	3,700
電源ボックス	BB-1000R				
37218099500	MM00002001	1		1,120	1,120
プレート	BB-1000R				
備考				小計価格	20,720
				出荷値引	
				合計価格	20,720
				消費税	1,658
				総合計	22,378 円

下記の通りお見積り申し上げます。

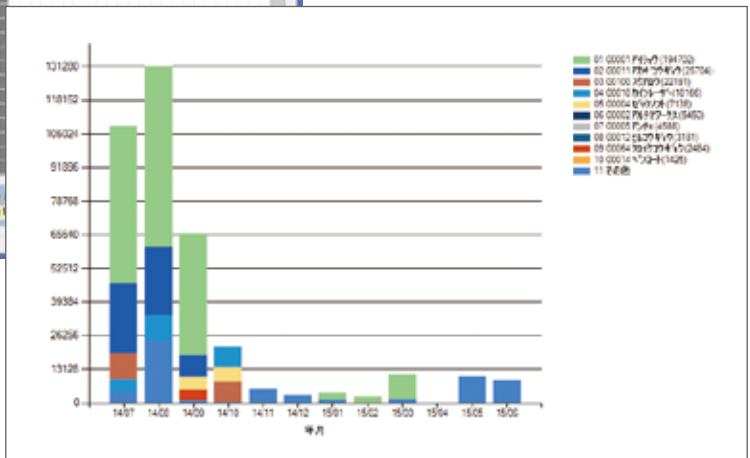
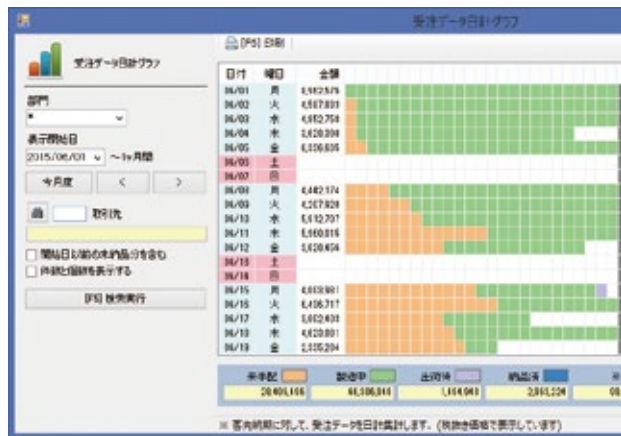
3 受注評価

現在の受注状況を基に今月はもちろんですが、来月以降の売上予測を把握できます。取引先単位でのオーダー状況や日計グラフを基に受注不足の場合は営業活動の強化、納期集中による生産能力オーバーに対する納期事前交渉など、実際の受注状況に対しての戦略的な営業活動を支援します。

■ 売上予測 (取引先別)

順	取引先	品目	未手配	製造中	出荷済	売上内品数	合計金額	比率	件数	備註
1	00006 株式会社イサナ	31	3,952,500	--	1,000,000	--	4,952,500	21.92%	3	120
2	00011 アイワ	20	1,000,000	2,048,614	95,000	218,000	3,091,614	15.42%	25	887
3	00110 カシワダ	31	8,000	315,401	45,000	3,000,000	3,368,801	14.91%	19	584
4	00004 ドックワ	31	--	--	1,020,000	1,000,000	2,020,000	8.96%	3	540
5	00055 ソムキサービス	31	--	1,457,600	--	--	1,457,600	6.45%	1	455
6	00000 アルビス	31	--	225,700	1,050,000	69,000	1,344,700	5.95%	5	212
7	00009 アトセイ	31	--	--	570,000	750,000	1,320,000	5.87%	2	110
8	00003 アグアソフト	31	--	--	600,000	500,000	1,100,000	4.87%	3	180
9	00000 セゾのギョウ	31	--	800,000	--	--	800,000	3.54%	1	80
10	00009 シノブ	31	--	700,000	--	--	700,000	3.10%	1	70
11	00011 アサヒ	31	--	--	500,000	--	500,000	2.21%	1	100
12	00002 アルテアークス	31	--	--	--	400,000	400,000	1.77%	1	50
13	00007 フォテ	31	--	20,000	25,000	--	45,000	0.19%	0	100

■ 売上予測 (日計グラフ)



売上目標に対する現在進行状況をリアルタイムに把握できます。

■ 品番別単価変動履歴 (過去の売単価状況変異)

順	取引先	品番	品名	オーダーNO1	数量	単価	単価変動率	納品日
1	00001 アイワ	A03252605	プレート	VV3250250	10	3,500		2015/05/16
2	00001 アイワ	A03252605	プレート	VV3250251	8	3,300	↓ 5.7%	2015/05/19
3	00001 アイワ	A03252605	プレート	VV3250252	15	2,150	↓ 4.5%	2015/05/26
1	00002 アルテアークス	X19520555	センターカバー	350-60001	25	16,800		2015/05/02
2	00002 アルテアークス	X19520555	センターカバー	350-60002	10	14,400	↓ 14.3%	2015/05/16
3	00002 アルテアークス	X19520555	センターカバー	350-60003	12	15,200	↑ 5.6%	2015/05/20
1	00002 アルテアークス	YS2052626	フロントカバー	352-50001	10	12,800		2015/05/01
2	00002 アルテアークス	YS2052626	フロントカバー	352-50002	6	11,500	↓ 10.2%	2015/05/10
3	00002 アルテアークス	YS2052626	フロントカバー	352-50003	12	11,000	↓ 4.3%	2015/05/12
4	00002 アルテアークス	YS2052626	フロントカバー	352-50004	10	11,500	↑ 4.5%	2015/05/20
5	00002 アルテアークス	YS2052626	フロントカバー	352-50005	10	11,800	↑ 2.6%	2015/05/22

4 行動管理

会社休日カレンダー内に個人別の行動スケジュールを登録できます。入力されたスケジュールデータは全パソコンで共有できます。全社員の予定を集中管理できるため、営業の効率化ができます。

カレンダー表示(会社休日、行動スケジュール)



日付	曜日	休日/行動名	時間	会社名/作業	訪問	作業タイトル	社員名
2015/05/20	水						
2015/05/29	金	社員旅行(熱帯)					
2015/05/30	土	社員旅行(熱帯)					
2015/05/31	日						
2015/05/01	月		10:00~12:00	0001 アイウ	○	新機種打合せ訪問	0006 高橋 克己
2015/05/02	火		09:30~09:30	0002 アルテワークス	○	品質基準の話し合い	0010 田中 英雄
2015/05/03	水		13:30~14:30	00057 クミザワ	○	打ち合わせ	0006 高橋 克己
2015/05/04	木		14:00~17:00	--	--	品質会議	0002 山本 剛志
	*	*	14:00~17:00	--	--	品質会議	0004 加藤 雅美
	*	*	14:00~17:00	--	--	品質会議	0005 木村 裕彦
2015/05/05	金		10:00~12:00	00052 クミザワ	○	見積りの作業	0006 高橋 克己
2015/05/06	土	会社休日					
2015/05/07	日						
2015/05/08	月		15:30~16:30	00002 アルテワークス	○	担当書籍の更新により挨拶訪問	0005 木村 裕彦
2015/05/09	火		09:30~12:00	00003 アンディーファクター		中村工場長来社	0005 木村 裕彦
	*	*	09:30~12:00	00003 アンディーファクター		中村工場長来社	0006 佐藤 紀星
	*	*	11:00~12:00	00002 アルテワークス		見積提出と電話連絡	0006 佐藤 紀星

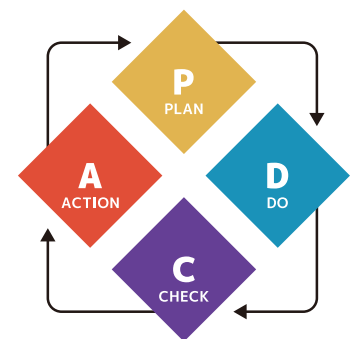
スケジュール登録画面



5 PDCAサイクル

目標管理や新入社員の教育などで、計画→実行→検証→改善を管理するためにPDCAサイクル機能があります。ひとりひとりの成長課題や改善課題に対して事前計画を立て、日々の実行、検証、改善の記述ができます。

	2015/06/01 (月)	2015/06/02 (火)	2015/06/03 (水)	2015/06/04 (木)	2015/06/05 (金)	2015/06/06 (土)
AM	営業会議 売上実績表	品質会議資料 作成	品質会議(営業)	新規営業 10社予定		
PM	営業会議 資料まとめ	上司に承認 次回のテーマ	品質会議(製造)	新規営業 10社予定		
実行	営業部全員出席で 完了しました。	まとめた遅れてしまっ たため、上司に待たせ てました。				
検証	全員の意見が一致し なかつた。					
改善/処置	今日は事前に会議の 議題が必要である。	明日と時間の管理を 徹底する。				



営業や目標管理は生産管理とは切り離された業務ではありませんが、シップスファクトリーでは、これらの仕事を重要課題とし、標準機能としてサポートしています。



基本マスタ

Core DataBase

基本マスタデータはシブスを稼働するために必要となる登録と設定です。稼働前の事前準備についても、当社スタッフがマンツーマンにてご指導させていただきます。

CORE DATABASE

基本マスタ



基本マスタ

システム導入時に必要になる基本データです。



SQL

基本情報

会社カレンダー(休日/イベント)
為替マスタ(消費税、海外為替対応)
銀行口座マスタ



SQL

取引先情報

取引先マスタ【00001~99999】
取引先担当者マスタ【0001~9999】



INI

システム設定

会社基本情報
会社ロゴ、会社角印
生産管理システム設定
メインメニュー設定
各種コンボボックス候補設定



SQL

社員情報

グループマスタ【001~999】
社員マスタ【0001~9999】
社員写真画像データ
社員別使用権限マスタ
社員別資格情報マスタ



SQL

製造マスタ

工程マスタ
シート材マスタ
コイル材マスタ
鋼材マスタ
管理部品マスタ



Registry

クライアント

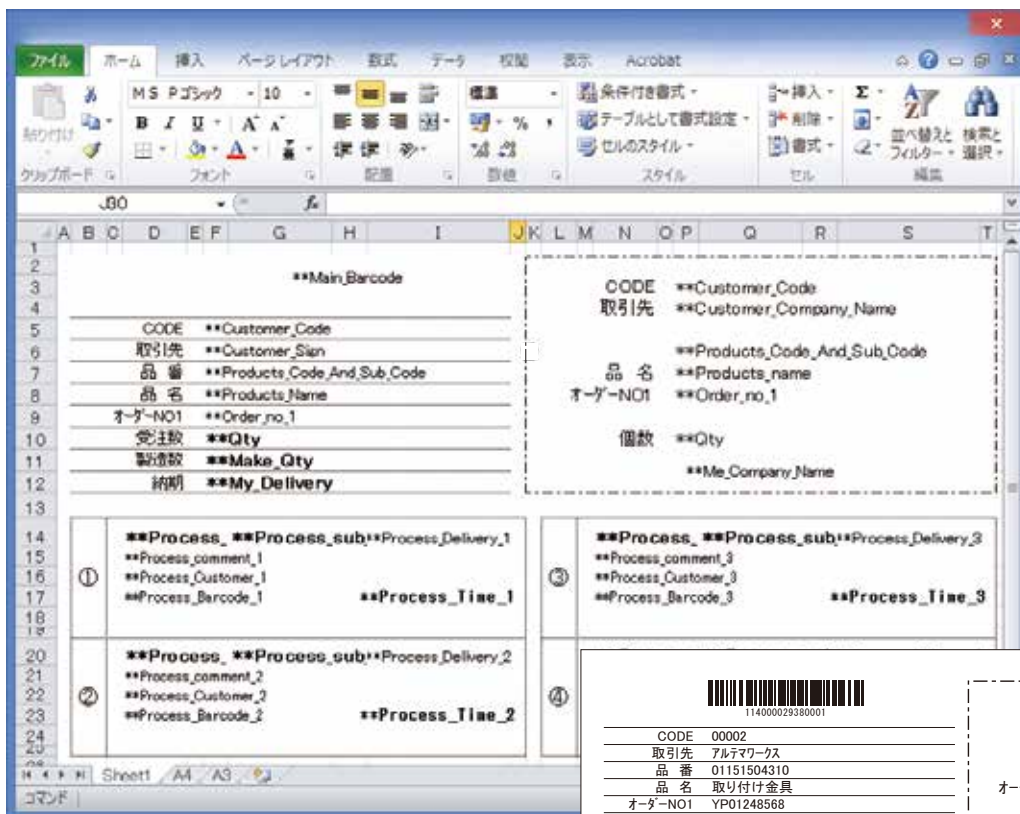
前回の検索項目
前回のスクロール位置
各種帳票プリンタ
最終ログイン者

Excel

印刷テンプレート

印刷物に対しての基本レイアウト(エクセル形式)です。

シップスファクトリーは印刷物のテンプレートにエクセルデータを使用しています。
これにより、お客様でも印刷フォーマットの修正や追加が簡単にできます。



エクセル

印刷物

- 製造指示書 ● 納品書
- 注文書 ● 見積書
- 請求書 ● 支払明細書
- その他の帳票

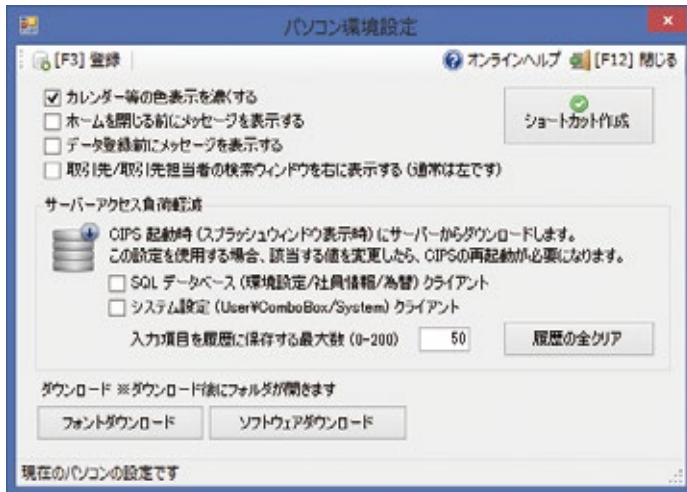
実際の印刷

 1140002938001		CODE 00002 取引先 株式会社 アルテマワークス	
CODE 00002 取引先 アルテマワークス 品番 01151504310 品名 取り付け金具 オーダーNO1 YP01248568 受注数 25 製造数 25 納期 2015/08/28 15時		CODE 00002 取引先 株式会社 アルテマワークス 品番 01151504310 品名 取り付け金具 オーダーNO1 YP01248568 個数 25 シップスファクトリー株式会社	
①	プログラム S0005 木村 雅彦  01140002938001 5M 00s	08/24 09:00	
②	抜き加工 レーザー 00204 シップスファクトリー倉沢  021140002938001 13M 10s	08/25 11:30	
③	曲げ ベンダー S0011 中山 美帆  031140002938001 13M 10s	08/26 15:00	
④	表面処理 メッキ 00052 宮沢  041140002938001	08/28 15:00	

1 基本情報とシステム環境設定

基本情報とシステム環境設定は導入時の初期設定になります。休日設定、勤務時間の設定は工程仕掛日と工程納期を自動算出するとき使用されます。その他、海外通貨の対応、メインメニューのカスタマイズ、生産管理機能に対する各種パラメータあり、運用に応じて、詳細な設定ができます。

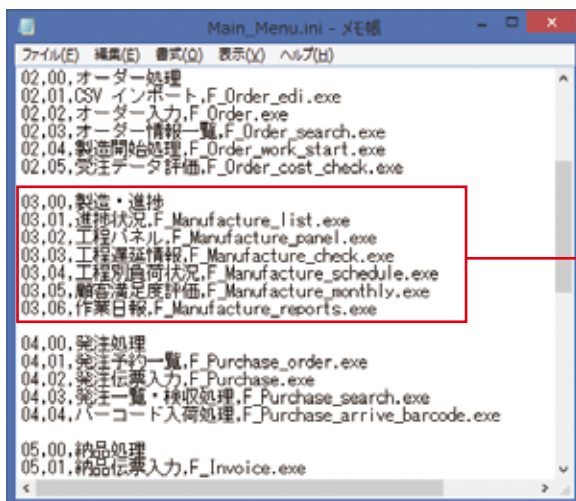
■ クライアント設定と銀行口座



■ 基本システム設定 (基本稼働日と勤務時間)



■ メインメニュー設定



2 社員マスタ

社員マスタではグループ、個人情報、入社年月日、写真画像、印鑑画像、資格情報までを登録できます。また、社員別セキュリティにより、ログインパスワード、使用メニュー制限、情報開示する範囲など、社内的な機密保持機能を搭載しています。その他、社員証も市販のミシン目用紙にて印刷できます。

行番号	コード	名前	名前(英文)	グループ	役職/部署	会社携帯番号	会社メールアドレス	性別	勤続年数
4	0004	加藤 晴美	Harumi Kato	001 取組役	経理部 部長	090-XXXX-XXXX	harumi.kato@cips-ltd.co.jp	女性	4年2ヶ月
5	0005	木村 雅彦	Kimura Masahiko	002 経理部	経理部 係長	090-XXXX-XXXX	masahiko.kimura@cips-ltd.co.jp	男性	4年7ヶ月
6	0006	佐藤 絵里	Sato Eri	002 経理部	経理部	090-XXXX-XXXX	eri.sato@cips-ltd.co.jp	女性	5年5ヶ月
7	0007	鈴木 一郎	Suzuki Ichiro	003 営業部	営業部 課長	090-XXXX-XXXX	ichiro.suzuki@cips-ltd.co.jp	男性	10年2ヶ月
8	0008	高橋 克己	Takahashi Naomi	003 営業部	営業部	090-XXXX-XXXX	takahashi@cips-ltd.com	男性	15年2ヶ月

※1 グループマスタ

順	コード	グループ名	人数	電話番号	ファックス番号	ホームページアドレス	E-mailアドレス
1	001	取組役	3	0584-77-9292	0584-77-9290	http://www.cips.co.jp	info@cips.co.jp
2	002	経理部	2	0584-77-0615	0584-77-0618	http://www.cips.co.jp	info@cips.co.jp
3	003	営業部	4	0584-80-9802	0584-80-9809	http://www.cips.co.jp	info@cips.co.jp
4	004	業務部	2	0584-77-0616	0584-77-0617	http://www.cips.co.jp	info@cips.co.jp
5	005	製造1課	10	0584-77-0616	0584-77-0617	http://www.cips.co.jp	info@cips.co.jp
6	006	製造2課	3	0584-77-0616	0584-77-0617	http://www.cips.co.jp	info@cips.co.jp
7	007	派遣社員	-	0584-77-0616	0584-77-0617	http://www.cips.co.jp	info@cips.co.jp
8	008	定期アルバイト	-	0584-77-0616	0584-77-0617	http://www.cips.co.jp	info@cips.co.jp

※2 資格情報

資格名	取得年月日
英語検定1級	2013/05/01
マネジメント研修会	2014/08/01
溶接技能検定	2015/03/15
フォークリフト	2015/05/30

※3 社員別セキュリティ

システム管理者のみ変更が可能な、社員別のパスワード、使用メニュー制限、情報の非公開設定など、詳細に個人別設定ができます。



※4 社員証印刷

社員証	社員証
<p>この者は当社の社員であることを証明する。</p> <p>木村 雅彦</p> <p>Kimura Masahiko</p> <p>シブスファクトリ株式会社</p> <p>〒503-3333 岐阜県大垣市三本木 3-16-2 TEL. 0584-77-0615 FAX. 0584-77-0618</p>	<p>この者は当社の社員であることを証明する。</p> <p>佐藤 絵里</p> <p>Sato Eri</p> <p>シブスファクトリ株式会社</p> <p>〒503-3333 岐阜県大垣市三本木 3-16-2 TEL. 0584-77-0615 FAX. 0584-77-0618</p>
<p>この者は当社の社員であることを証明する。</p> <p>鈴木 一郎</p> <p>Suzuki Ichiro</p> <p>シブスファクトリ株式会社</p> <p>〒503-3333 岐阜県大垣市三本木 3-16-2 TEL. 0584-77-0615 FAX. 0584-77-0618</p>	<p>この者は当社の社員であることを証明する。</p> <p>高橋 克己</p> <p>Takahashi Naomi</p> <p>シブスファクトリ株式会社</p> <p>〒503-3333 岐阜県大垣市三本木 3-16-2 TEL. 0584-77-0615 FAX. 0584-77-0618</p>

3 工程マスタ

工程マスタは製品に対して作業工程を確定するために必須になる基本データです。大工程、小工程、指示備考により、より詳細な工程指示ができます。また、面倒な工程登録作業を正確かつスムーズにするために、工程パターン機能を搭載しています。

工程マスター一覧表示

順	大工程	小工程	時間	基本リード	宛注先
5	03 抜き加工	--	--	--	--
6	03 抜き加工	01 レーザー	7.000	5M 00s	-- / 00155 エイオコーポレーション / 00027 エムケイケイケイ
7	03 抜き加工	02 タレット	6.000	5M 00s	-- / 00155 エイオコーポレーション / 00027 エムケイケイケイ
8	03 抜き加工	03 プレス	5.000	10M 00s	-- / 00039 オリキテック
9	03 抜き加工	04 シャーリング	9.500	10M 00s	-- / 00200 シップスファクトリー-東京 / 00009 オリキテック
10	04 2次加工	--	--	--	--
11	04 2次加工	01 ドリルタップ	5.000	10M 00s	--
12	04 2次加工	02 穴あけ	9.500	10M 00s	--
13	04 2次加工	03 曲げ	3.500	10M 00s	--
14	05 曲げ	--	--	--	--
15	05 曲げ	01 ベンダー	5.000	10M 00s	--
16	05 曲げ	02 プレス	3.500	10M 00s	-- / 00052 9:597
17	06 溶接	--	--	--	--
18	06 溶接	01 MIG/TIG	4.300	10M 00s	-- / 00039 オリキテック / 00019 有限会社工業 / 00002 了
19	06 溶接	02 スポット溶接	3.000	10M 00s	--
20	06 溶接	03 ナット溶接	3.000	10M 00s	--
21	06 溶接	04 スケッド溶接	3.000	10M 00s	--

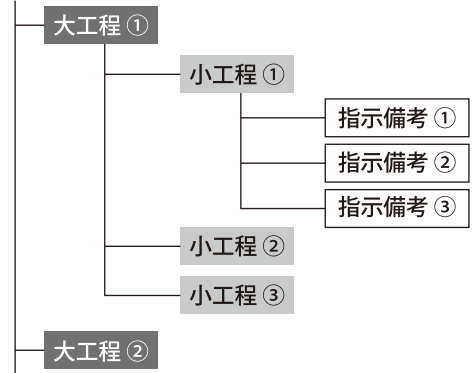
工程登録画面

大工程コード: 03
大工程名称: 抜き加工
小工程コード: 01
小工程名称: レーザー
移動時間: 日 0 時 0 分
時間チャージ: 7.000
総取時間: 時間 5 分 0 秒
作業時間: 時間 0 分 30 秒

工程パターン登録 よく使用する工程パターンをあらかじめ登録することで、工程順設定の手間を省きます。

パターン名称: 04 LAS-曲-溶-検-メッキ
登録済の工程パターン

順	大工程	小工程
1	01 プログラム	
2	03 抜き加工	01 レーザー
3	05 曲げ	01 ベンダー
4	06 溶接	
5	07 検査	
6	08 表面処理	02 メッキ



工程の考え方

実際の製品マスタでは、大工程 - 小工程 - 指示備考の順番で製造工程を指定できます。これにより、複数の工程を絞込しながら選択ができます。進捗管理においても、大工程での進捗把握、小工程までの詳細把握など用途に応じて、多方向からの分析が可能になりました。

- ※ 大工程は 1~15 までの登録となります。
- ※ 大工程にぶら下がる小工程は 0~99 までです。
- ※ 指示備考は制限がありません。

工程パターン選択

製品マスタ画面、オーダー入力画面で工程パターンを選択するだけで、瞬時に製造工程を呼び出すことができます。

実際の製品マスタ登録画面



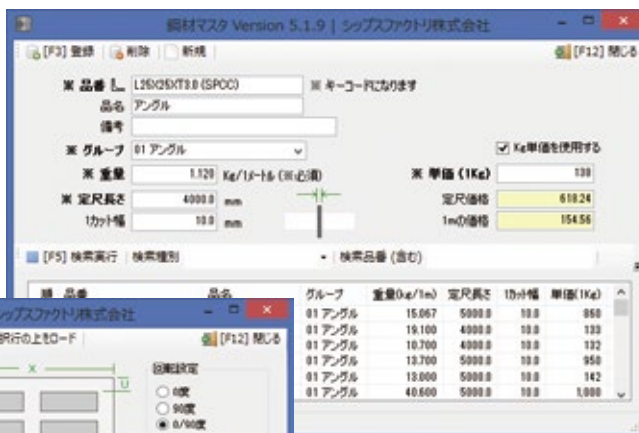
4 材料マスタ (シート材、鋼材、コイル材)

製品に対して、使用する材料を確定するために参照するマスタです。シート材マスタ、鋼材マスタ(アングル、丸パイプ、角パイプなど)、コイル材マスタにより、製品に対する重量、コスト、使用定尺数などを算出します。

コイル材



鋼材



シート材



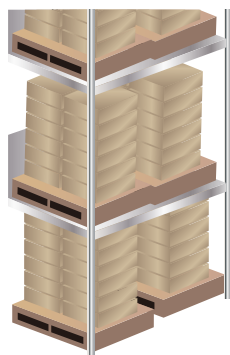
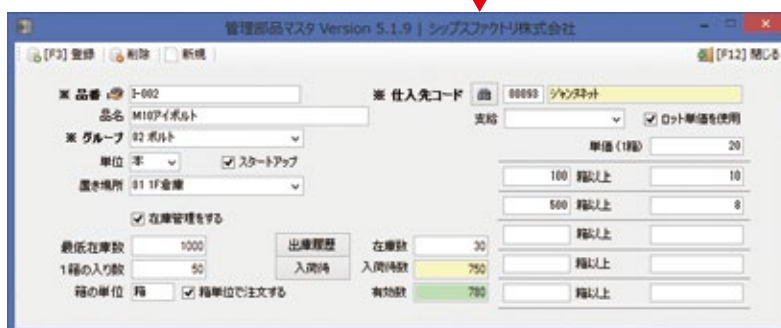
5 管理部品マスタ

購入品や支給品等を登録することで、製品マスタで使用部品選択ができます。この管理部品はロット単価対応以外に、在庫管理する場合は最低在庫数、発注ロット数対応ができます。これにより、部品の適正在庫管理、オーダーからの在庫引当処理、在庫切れした場合の発注機能などで部品管理業務をサポートします。

管理部品一覧



管理部品登録画面



オプション

Option

シップスには、標準パッケージ以外にオプションモジュールがあります。

社員証をかざすだけで出社退社ができる出退勤モジュール。

製品工程計画ガントチャートモジュール。

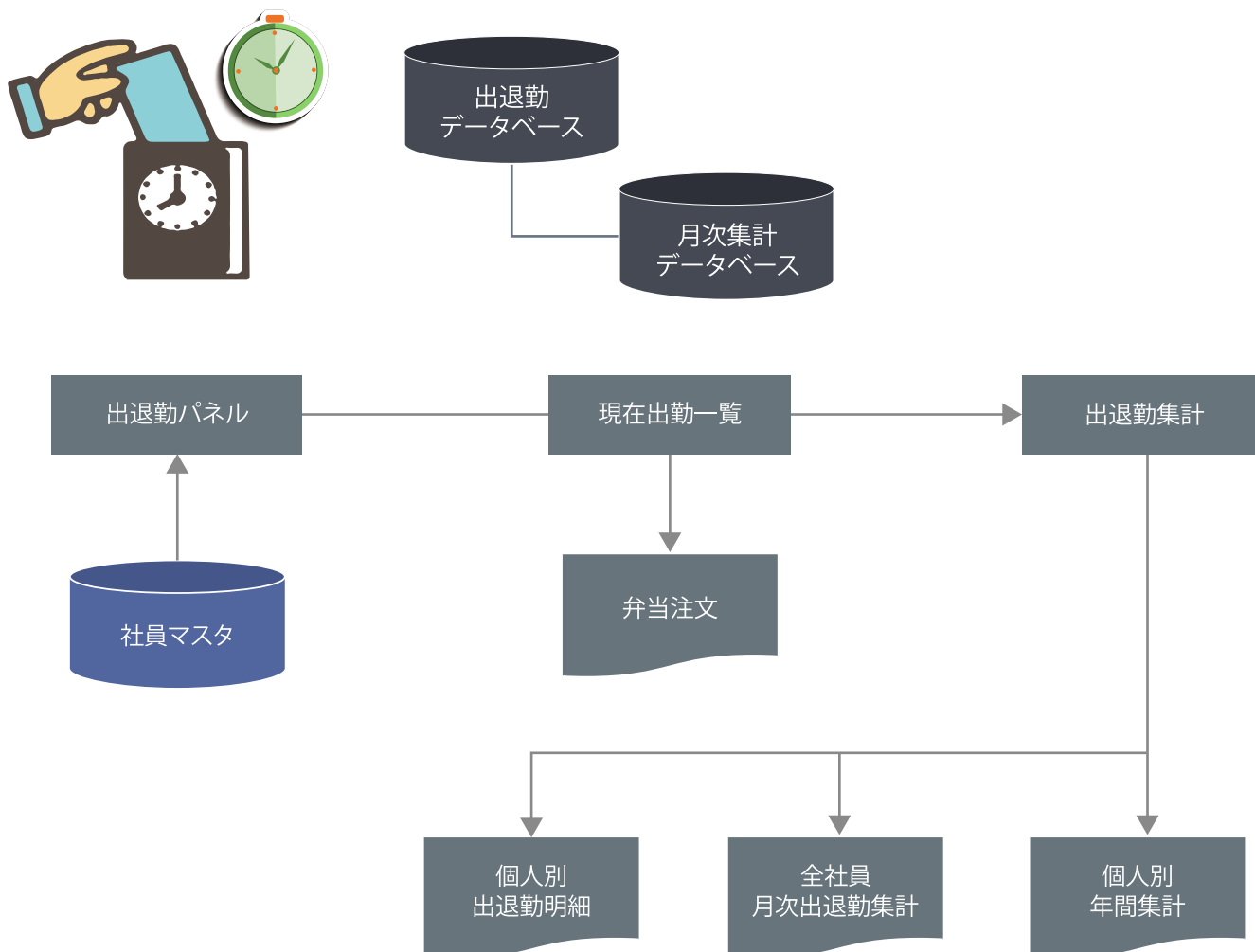
社員雇用管理モジュール。

その他、データベーススクリーン分割モジュール、キャッシュフローモジュールもございます。

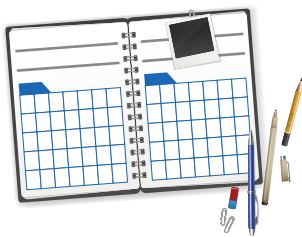
OPTION MODULE

オプション

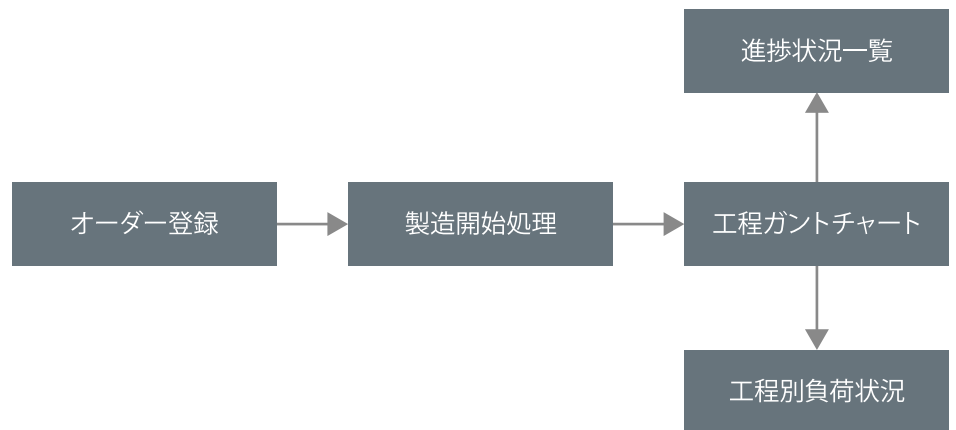
■ 出退勤モジュール



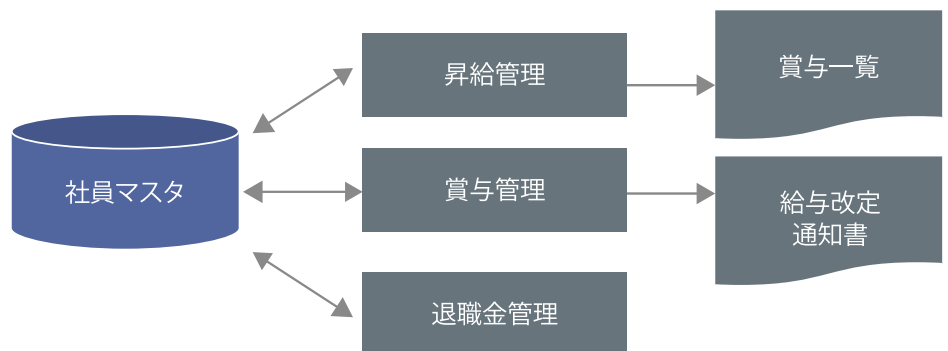
■工程ガントチャートモジュール



製造進捗
データベース



■社員雇用管理モジュール



日々の出社、退社時に社員証のバーコードを読み取り装置にかざすだけで出退勤データの収集ができます。これにより、正確さを必要とする毎月の労働時間計算は自動化されます。その他、生産管理メニューから全社員の出勤状況やお弁当の注文数もリアルタイムに確認できます。

■ 出退勤パネル (タブレットパソコン)



■ 生産管理メニューから現在の出勤情報

現在出勤状況 Version 5.6.2 | シップスファクトリ株式会社

MW	Code	名前	出勤	時刻	外出	時刻	経過時間	弁当注文
	0004	加藤 晴美	通常	08:25	--	--	07:34	○
	0005	木村 雅彦	通常	08:18	--	--	07:34	○
	0006	佐藤 絵里	通常	08:27	--	--	07:34	○
	0007	鈴木 一郎	通常	07:18	--	--	07:34	○
	0008	高橋 克己	通常	08:12	--	--	07:34	○
	0009	伊藤 英雄	通常	09:30	--	--	06:34	○
	0010	田中 英徳	通常	08:15	--	--	07:34	○
	0011	中山 英帆	通常	09:09	--	--	07:34	○
	0012	加料 亮	通常	08:30	--	--	07:34	○
	0013	渡辺 正行	通常	11:15	--	--	04:54	○

現在の出勤中の社員は 10 人

時間分類項目

- 平日、休日出勤 (普通、残業、深夜)
- 早出、時間外
- 代休、有休、特別休暇
- 欠勤、遅刻、早退、中抜け

■ 月次集計 (全社員)

月次集計表 (全社員) Version 5.2.10 | シップスファクトリ株式会社

2015 年 05 月度 30 日締 総労働時間 168550 一人あたりの平均 12025 早出 時間外 11:07

順	Code	名前	出勤	代理	有給	欠勤	遅刻	時間	早退	時間	平日(普)	休日(普)	時間外	出勤時刻
1	0002	山下 勇志	17	1							92:00	1	18:30	110:30
2	0003	山下 太	12			5					84:20		08:40	91:00
3	0004	加藤 晴美	14			5					23:00		05:30	129:30
4	0005	木村 雅彦	19						1	08:16	137:40	1	07:40	35:50
5	0007	鈴木 一郎	15	4							107:20	1	07:40	18:05
6	0008	高橋 克己	16	4							107:20	2	15:20	12:05
7	0009	伊藤 英雄	19								138:00	1	07:40	29:05
											125:25			17:15
											16	41:29		81:45
											107:20	1	07:40	02:50

■ 出退勤集計 (個人別)

出退勤集計表 Version 5.2.10 | シップスファクトリ株式会社

2015 年 07 月度 31 日締

日付	曜日	出勤	時刻	退勤	時刻	普通	時間外	夜勤	弁当
2015/07/01	水	一般	08:15	通常	17:44	08:00	08:00		
2015/07/02	木	一般	通常	08:29	通常	18:04	08:00	01:16	09:05
2015/07/03	金	特別	通常	04:45	通常	17:44	07:45		07:41
2015/07/04	土	特別	通常	18:25	通常	12:05	01:05		01:05
2015/07/05	日	○							
2015/07/06	月	一般	通常	08:19	通常	20:12	08:00	02:16	30:31
2015/07/07	火	一般	通常	08:17	通常	17:43	08:00		08:00
2015/07/08	水	一般	通常	08:08	通常	17:36	08:00		08:00
2015/07/09	木	一般	通常	08:18	通常	30:21	08:00	02:36	30:34
2015/07/10	金	一般	通常	08:18	通常	17:44	08:00		08:00
2015/07/11	土	○							
2015/07/12	日	○							
2015/07/13	月	一般	通常	08:25	通常	17:34	08:00		08:00
2015/07/14	火	一般	通常	08:25	通常	17:38	08:00		08:00

※ ページボタンで目的の年月度、社員を選択できます。

※ 注意

出退勤モジュールではあくまで、時間分類計算ですので、給与金額計算は対応していません。



所要量展開で自動算出した各オーダーの工程納期に対して、ガントチャートを使用することで直感的に表示ができます。また、マウスのドラッグアンドドロップで工程の仕掛、納期の変更ができます。

各工程納期のバーにマウスを当てることで、操作コマンドを使用できます。

- 工程バーの中心でクリックバーの全体を移動します。
- 工程バーの両端でクリック選択した端の日付を変更します。

最初に車両名、車両ナンバー、運転者名を車両マスタに登録します。日程カレンダーをダブルクリックすることで、車両毎の運搬スケジュールを登録編集できます。これにより、全車両の運搬スケジュールを瞬時に把握できます。

運搬スケジュール画面

運搬計画登録画面

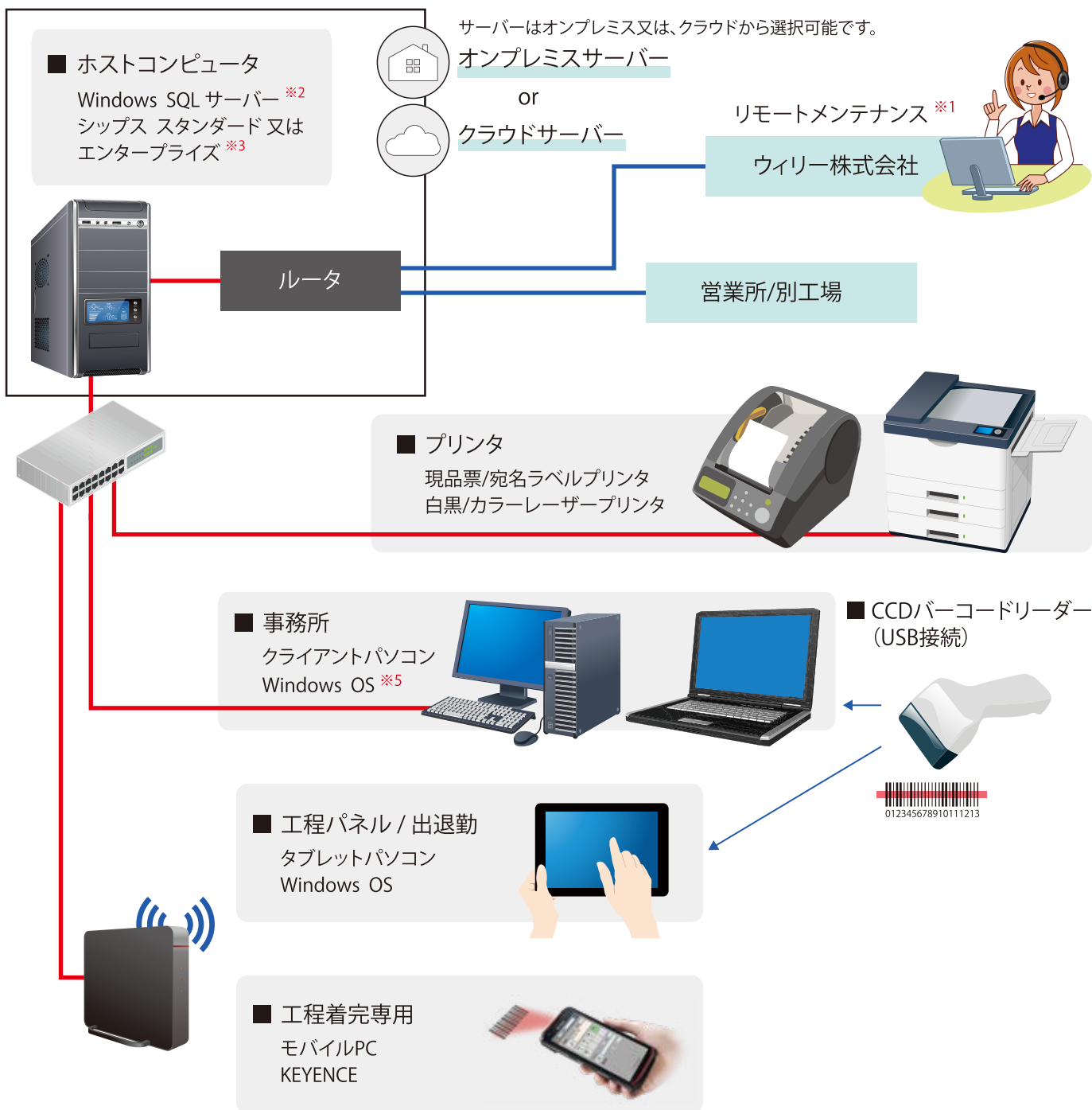
ドライバーへメール配信

車両マスタ

No	Code	車両名	車両ナンバー	運転者名	携帯電話
1	002	HINO # (HGT)	885-8800	山崎 太郎	090-880-8800
2	003	HINO H#	886-8800	日野 武雄	777-777-7777
3	001	TOYOTA H#	887-2222	田中 健一	090-880-8800
4	004	TOYOTA H# (HGT)	888-2800	新田 健太	090-880-2222
5	005	HINO H# (HGT)	444-2222	山本 武	080-222-2222
6	006	HINO #	885-6666	田村 健司	080-880-1115

ネットワーク

シップスは信頼性のあるSQLサーバーを核としたサーバークライアント型のアプリケーションソフトです。最新のネットワークと多彩なハードウェアに対応します。フローティングライセンス方式でクライアントパソコンの入れ替え、増設にも柔軟に対応できます。



ハードウェアとネットワーク機器については、ご商談時に当社営業スタッフが訪問し、現状を調査した上で、最適なご提案させていただきます。

- ※1 リモートメンテナンスは別途保守契約が必要になります。
- ※2 サーバーには OS Windows Server と SQL Server が必要です。
- ※3 接続台数により、スタンダードとエンタープライズに分類されます。
また、ソフトウェアの販売価格と年間メンテナンス金額も異なります。
- ※4 V P Nはオンプレミスの場合のみ必要になります。
- ※5 対応する Windows OS は当社のホームページにてご案内しております。

システム構成

推奨クライアントパソコン

CPU	インテル社 プロセッサ クロック速度 1GHz以上
RAMメモリ	8GB以上を推奨
ハードディスク	100GB以上
モニター(解像度)	23インチワイド 以上 (解像度 1920×1080)

※複数の業務をされる方には
ツインモニターがお勧めです。



ソフトウェアライセンス

シップスはフローティングライセンス方式で、サーバーでライセンス数を認証する、サーバークライアント型ネットワークソフトウェアです。

- シップス スタンダード
(クライアント接続台数が20台まで)
- シップス エンタープライズ
(クライアント接続台数が50台まで)

※接続台数が50台以上の場合は別途お問い合わせください。

導入後のクライアントパソコンの 入れ替えと増設について

弊社でインストールを行う場合は、別途インストール費用がかかります。

保守契約について

下記条件には、別途保守契約が必要になります。

- ① 電話、メール、リモートによる操作説明をします。
- ② 本商品に一般的なバグがあった場合は無償で対応します。
- ③ バージョンアップについて
年1回または、ご要望対応時にリモートにて更新します。
- ④ バックアップについて
ソフトウェアのソースはウィリー株式会社の責務とします。運用データのバックアップはお客様の責任でお願いします。
- ⑤ ソフトウェアのご要望について
企画開発工数が1日以内であり、かつ、ウィリー株式会社が汎用的であると見なした場合に限り、無償で対応します。それ以外に対しては都度、開発にかかる費用を提示いたします。
- ⑥ ハードウェアとネットワーク機器について
メンテナンスの範囲外になりますので、別途費用がかかります。

Q & A 導入に関するご質問

Q 業種と事業規模の
対象は？

A シップスファクトリーは製造業全般に導入していますが、多品種少量生産から中ロット生産に特化しています。事業規模としては10人から200人強までの中小企業様を対象としています。

Q 導入まではどれくらいの日数がかかりますか？

A 1ヶ月から2ヶ月を目安としてください。ただし、お客様専用のカスタマイズがある場合には内容により契約後3ヶ月かかる場合もあります。

Q 今までのデータを
引き継げますか？

A 他社のソフトウェアからのデータ移行については、エクセルデータ(CSV)として出力して頂くか、長時間による調査が必要になります。この作業には別途費用が掛かります。

Q 対応している Windows の
バージョンは？

A 当社のホームページにて随時ご案内させていただきます。

Q お試しで借りることが
できますか？

A ライセンスの発行が必要であるのと、サーバークライアント型ソフトウェアのため、貸出はできません。

Q 消費税の変動に
対応していますか？

A 伝票単位の消費税に対応していますので、変動した場合でも、通常通りお使い頂けます。

Q データ件数が増えると
処理スピードが落ちる？

A サーバーへのデータアクセスには、信頼性の高い SQL Server と独自の高速ロジックを採用しています。データが100万件を超えたくらいから、若干速度は低下しますが業務に差し支えるレベルではありません。

Q 導入後の
バージョンアップは？

A 事前にご連絡をさせて頂き、当社からリモート操作でサーバーに最新バージョンをインストールします。これによりクライアントパソコンの起動時に最新のソフトウェアがダウンロードできます。ただし、保守契約が必須になります。

Q 導入後のサポートは
安心でしょうか？

A お客様担当者以外にサポートスタッフが常駐していますのでご安心ください。操作指導やリモート対応を行います。お電話でのお問い合わせは土日祝祭日を除く平日の9:30から17:00までです。



ウィリー株式会社

岐阜本社 〒503-0813
岐阜県大垣市三本木3丁目16-2
TEL 0584-77-0616 FAX 0584-77-0617
IP 050-3538-9426
URL: <https://www.weilli.com> Email: info@weilli.com

東京支社 〒190-0012
東京都立川市曙町 2-35-2
ファーレ立川 A-ONEビル 11F

- ※ CIPS はウィリー株式会社の商標です。
- ※ Windows は Microsoft Corporation の米国およびその国における登録商標です。
- ※ 改良のため予告なく仕様を変更させて頂くことがあります。
- ※ SMP 保守メンテナンス契約 を別途締結させて頂いております。